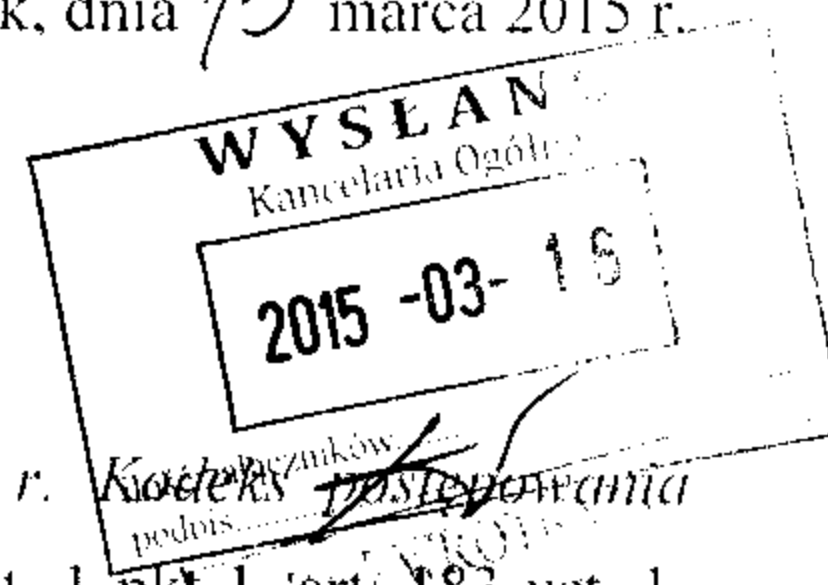


Białystok, dnia 13 marca 2015 r.



DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 41 ust. 1 i art. 45 ust. 4 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Hajnówce z siedzibą przy ulicy Łowczej 4, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Poryjewie, gm. Hajnówka, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wraz z instalacjami i urządzeniami będącymi w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacją do składowania odpadów funkcjonującymi w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce.

zmieniam

za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 29 listopada 2013 r. (znak: DIS-V.7222.1.1.2013) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Poryjewie, gm. Hajnówka, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wraz z instalacjami i urządzeniami będącymi w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacją do składowania odpadów funkcjonującymi w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 14 kwietnia 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2014) i z dnia 30 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.60.2014) w następujący sposób:

I. W rozdziale I pkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności jest prowadzenie instalacji:

- a) do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania do 40 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 75 500 m³.
- b) do mechanicznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania:
 - do 32 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych - sortownia,
 - do 5 000 Mg/rok odpadów opakowaniowych - sortownia,

- do 20 000 Mg/rok odpadów – produkcja paliw alternatywnych,
- do 20 000 Mg/rok odpadów budowlanych – przetwarzanie zmieszanych odpadów budowlanych,
- c) do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) o zdolności przetwarzania do 15 000 Mg/rok,
- d) do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia odpadów) o zdolności przetwarzania do 4 000 Mg/rok.

Powyższe instalacje wchodzi w skład Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce, który zlokalizowany jest w miejscowości Poryjewo, gm. Hajnówka.

II. W rozdziale I pkt 2.1. otrzymuje brzmienie:

2.1. Lokalizacja instalacji.

Zakład Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce zlokalizowany jest na gruntach wsi Poryjewo, gm. Hajnówka, na działkach o numerach ewidencyjnych 135/1, 160/3 i 160/4 (obręb 7 Poryjewo).

III. W rozdziale I pkt 2.2. lit. d tiret trzeci otrzymuje brzmienie:

- ocieki z rurociągów drenarskich włączonych do zbieracza, kierowane są do pompowni, a następnie tłoczone do otwartego, szczelnego zbiornika bezodpływowego, o pojemności 324 m³; na którego uszczelnienie (dna i skarp) składa się:
 - bariera geologiczna o miąższości 0,5 m z gruntów (materiałów) słaboprzepuszczalnych o współczynniku filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
 - folia PEHD grubości 2 mm,
 - geowłóknina,
 - płyty betonowe ażurowe.

IV. W rozdziale I pkt 2.2. lit. f tiret drugi, trzeci i czwarty otrzymują brzmienie:

- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) oraz instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia odpadów), w skład których wchodzi:
 - 4 tunele żelbetowe (bioreaktory) do biostabilizacji odpadów o następujących parametrach:
 - ~ długość bioreaktora – 29 m,
 - ~ wysokość bioreaktora – 5 m,
 - ~ szerokość bioreaktora – 7 m,
 - ~ wysokość załadunku – 2,6 m.

- płuczka wodna – wykonana jako wysokoefektywne urządzenie działające w przepływie zanieczyszczonego powietrza/gazów poprocesowych niosących uciążliwość zapachową,
 - biofiltr – jest to otwarta, szczelna wanna o wymiarach w rzucie 8,4 m x 11,9 m. obudowana z czterech stron ścianami żelbetowymi o wysokości 2,1 m. której wypełnienie stanowi kora sosnowa, torf, karpina iglasta i liściasta,
 - plac dojrzewania o wymiarach 45 m x 45 m i powierzchni 2 025 m² – wykonany w postaci płyty betonowej umożliwiającej ułożenie sześciu 41-metrowych pryzm o szerokości podstawy 7 m i przekroju poprzecznym 12,2 m²,
 - plac manewrowy o wymiarach 29,7 m x 10 m,
 - 2 żelbetowe boksy magazynowe o wymiarach w rzucie w osiach ścian 7,9 m x 6,4 m,
 - wiata magazynowa o wymiarach w rzucie 19 m x 14 m i wysokości w świetle konstrukcji 4,4 m, do wysokości 2 m o ścianach żelbetowych, monolitycznych.
 - plac kompostowania odpadów o wymiarach 26 m x 43,7 m,
 - plac przesiewania o wymiarach 32 m x 11,5 m wydzielony w celu prowadzenia przesiewania/homogenizacji produktu kompostowania/biostabilizacji.
- pozostałe obiekty na terenie Zakładu to:
- 2 szczelne zbiorniki na ścieki bytowe o pojemności 24,5 m³ każdy,
 - 2 zbiorniki wód opadowych, pełniące dodatkowo rezerwuar wody do celów p.poż o pojemności 300 m³ każdy,
 - zbiornik na odcieki służący do gromadzenia wód odciekowych z kwatery składowania odpadów oraz ścieków przemysłowych z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów o pojemności 324 m³,
 - magazyny na odpady, w tym na surowce wtórne,
 - hala rezerwowa w konstrukcji żelbetowej oraz stalowej, stanowi górny poziom hali przetwarzania i jej powierzchnia jest rezerwą do dalszych przedsięwzięć,
 - budynek administracyjno-socjalny, w którym znajdują się następujące pomieszczenia:
 - ~ biurowe i administracyjne,
 - ~ toalety, umywalnie, szatnie,
 - ~ aneks kuchenny, jadalnia,
 - ~ warsztat,
 - ~ laboratorium,
 - ~ kotłownia,
 - dyspozytornia, z którą integralnie związane są:
 - ~ brama wjazdowa, szlaban,
 - ~ najazdowa waga samochodowa o nośności 50 Mg,
 - ~ brodzik dezynfekcyjny o wymiarach 8 m x 3,60 m x 0,3 m,
 - stacja transformatorowa,

- parking, drogi wewnętrzne i place manewrowe,
 - przyłącze energetyczne i wodociągowe,
 - system kanalizacji wewnątrzzakładowej,
 - ogrodzenie.
- urządzenia techniczne niezbędne do funkcjonowania Zakładu:
- ~ 2 ładowarki kołowe,
 - ~ mobilne sito bębnowe,
 - ~ przerzucarka,
 - ~ rębak,
 - ~ piezometry – 3 sztuki.

V. W rozdziale I pkt 2.2. lit. f dodaje się tiret piąty w następującym brzmieniu:

- segment do przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych:
- urządzenie kruszące wraz z separatorem magnetycznym zlokalizowane na utwardzonym placu.

VI. W rozdziale I w pkt 3 akapit pierwszy otrzymuje brzmienie:

W ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce prowadzi się:

- odbiór zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zielonych z regionu (zgodnie z wojewódzkim planem gospodarki odpadami) i z selektywnej zbiórki,
- segregację zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów opakowaniowych: mechaniczną na sicie i ręczną na linii sortowniczej,
- rozdrabnianie pozostałej po sortowaniu frakcji (balastu) w celu uzyskania paliwa alternatywnego,
- prasowanie surowców miękkich uzyskanych w wyniku pracy linii sortowniczej,
- biostabilizację odpadów,
- kompostowanie odpadów,
- rozdrabnianie i frakcjonowanie odpadów w ramach segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

VII. W rozdziale I w pkt 3.1. lit. b tiret trzeci otrzymuje brzmienie:

- skierowanie przyjętych odpadów w zależności od ich składu:
 - ~ do hali sortowni,
 - ~ na kompostownię,
 - ~ na segment przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych,
 - ~ do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów,
 - ~ bezpośrednio na kwaterę składowania odpadów.

VIII. W rozdziale I pkt 3.3. otrzymuje brzmienie:

3.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja odpadów.

Na instalacji przetwarzana odpadów unieszkodliwiana jest frakcja podsitowa 0-80 mm pochodząca z mechanicznego przetworzenia zmieszanych odpadów komunalnych. Proces biostabilizacji rozumiany jest jako kontrolowany, biologiczny rozkład i stabilizacja substratów organicznych w warunkach tlenowych.

Przebieg procesu biostabilizacji prowadzony jest w dwóch etapach:

- Etap I (faza intensywna) – w zamkniętych bioreaktorach z napowietrzaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego,
- Etap II (faza dojrzewania) – na placu dojrzewania biostabilizatu.

Proces biostabilizacji intensywnej w bioreaktorach z zastosowaniem systemu automatycznego napowietrzania przy jednoczesnym oczyszczaniu powietrza procesowego (płuczka wodna i biofiltr), oraz dojrzewania w pryzmach na placu z przerzucaniem, dzieli się na następujące fazy:

- I faza - faza mezofilowa – faza wstępna biostabilizacji,
- II faza - faza termofilowa - faza wstępnej biostabilizacji, to główna faza rozkładu i najważniejszego okresu pod względem higienizacji, homogenizacji dla odpadu organicznego. W fazie tej zostają rozłożone związki organiczne łatwo ulegające biodegradacji,
- III faza - faza przemian – faza biostabilizacji właściwej, charakteryzuje się spadkiem temperatury, przekształceniami trudno rozkładających się związków (lignin, tłuszczów, wosków, żywic) przez mezofilne bakterie i grzyby. W tej fazie następuje zmniejszenie objętości odpadów,
- IV faza - faza dojrzewania – faza biostabilizacji wtórnej, w której następuje wychładzanie materiału.

Materiał wsadowy do procesu biostabilizacji (frakcja podsitowa 0-80 mm), transportowana jest na bieżąco z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) w rejon strefy przyjęć do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (szczelny plac bezpośrednio przed bioreaktorami). Załadunek bioreaktorów prowadzony jest z wykorzystaniem ładowarki kołowej, która usypuje materiał w bioreaktorze.

Po zapełnieniu bioreaktora rozpoczyna się I etap procesu biostabilizacji, określany jako faza intensywna. Proces biostabilizacji w zamkniętych bioreaktorach prowadzony jest automatycznie dzięki odpowiedniemu wysterowaniu operacji napowietrzania i nawadniania. Intensywne napowietrzanie oraz przebieg procesu rozpadu materii organicznej prowadzi do uwalniania się wody procesowej (odcieków) i gazów procesowych. Napowietrzanie biostabilizowanego materiału prowadzone jest dzięki zainstalowanym w posadzce bioreaktorów kanałom napowietrzającym (napowietrzanie pozytywne), pełniącym jednocześnie rolę odbiornika wody procesowej (odcieków), która przez system kanalizacji wewnątrzzakładowej kierowana jest do szczelnego zbiornika. W celu uniemożliwienia emisji odorów do środowiska, powietrze procesowe wysysane jest z dna złoża w reaktorze w celu jego skierowania do oczyszczenia w płuczce i biofiltrze. Czas trwania procesu w fazie intensywnej biostabilizacji w zamkniętych bioreaktorach wynosi do 21 dni.

Warunkiem wyprowadzenia biostabilizowanego materiału z bioreaktora do jego dalszej obróbki (dojrzwiania) jest osiągnięcie wartości AT_4 poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy.

Wyładunek materiału z bioreaktorów po fazie intensywnej biostabilizacji i transport materiału na plac dojrzwiania prowadzony jest przy pomocy ładowarki kołowej. Materiał formowany jest w 6 pryzm o długości 41,0 m, szerokości podstawy 7,0 m i przekroju poprzecznym 12,2 m². W trakcie prowadzonego procesu dojrzwiania jest on okresowo przerzucany przy pomocy przerzucarki lub ładowarki kołowej, celem osiągnięcia wymaganego poziomu homogenizacji, rozluźnienia i nawodnienia materiału. Czas trwania fazy dojrzwiania wynosi od 4 do 8 tygodni (czas dojrzwiania warunkowany jest uzyskaniem parametrów materiału potwierdzających zakończenie procesu stabilizacji – może być odpowiednio skracany lub wydłużany).

Warunkiem zakończenia fazy dojrzwiania jest osiągnięcie przez przetwarzany materiał (biostabilizat) następujących wymagań:

- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub,
- ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40% lub,
- wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2 /g suchej masy.

Uzyskany biostabilizat może być bezpiecznie składowany lub poddany wtórnemu mechanicznemu przetwarzaniu poprzez przesiewanie na sicie o wielkości oczek do 20 mm. Przesiewanie gotowego biostabilizatu prowadzone jest na sicie mobilnym ustawionym na placu przesiewania. Po przesianiu na sicie może być stosowany jako materiał do rekultywacji składowisk odpadów.

IX. W rozdziale I w pkt 3 dodaje się ppkt 6 w następującym brzmieniu:

3.6. Segment przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych.

Dostarczone do Zakładu odpady budowlane kierowane są bezpośrednio do segmentu ich przetwarzania. Załadunek odpadów na urządzenie kruszące z separatorem magnetycznym, odbywa się z wykorzystaniem ładowarki kołowej. Rozdrobnione i rozfrakcjonowane odpady gromadzone są w kontenerach rolkowych lub w wyznaczonych częściach utwardzonego placu technologicznego segmentu przetwarzania odpadów budowlanych, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub wykorzystane na potrzeby własne, tj. do odzysku na składowisku odpadów.

X. W rozdziale I pkt 4 otrzymuje brzmienie:

4. Zużycie materiałów, paliw i energii.

4.1. Paliwa.

Pojazdy i maszyny robocze używane na terenie Zakładu zasilane są olejem napędowym, którego roczne zużycie wynosi do 250 m³/rok oraz gazem technicznym w ilości

do 2,0 Mg/rok. Ponadto na potrzeby centralnego ogrzewania zużywany jest węgiel kamienny w ilości do 10 Mg/rok.

4.2. Energia.

Energia elektryczna w Zakładzie wykorzystywana jest głównie do zasilania maszyn i urządzeń technologicznych pracujących na terenie Zakładu, a ponadto do oświetlenia hali i terenu Zakładu oraz pomieszczeń socjalno-biurowych.

Całkowite zużycie energii elektrycznej wynosi do 7 000 MWh/rok.

4.3. Woda.

Zużycie wody na potrzeby przedmiotowej instalacji wynosi do 972 m³/rok. Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wodociągu i przeznaczona na następujące cele:

- a) socjalno-bytowe – do 242 m³/rok,
- b) technologiczne:
 - do biologicznego przetwarzania odpadów (nawadniania odpadów) – do 720 m³/rok.
 - do przygotowywania roztworu do dezynfekcji pojazdów – do 10 m³/rok.

4.4. Środki dezynfekcyjne.

Zużycie środków dezynfekcyjnych do sporządzania roztworu do brodzika dezynfekcyjnego w ciągu roku wynosi 0,7 Mg.

XI. W rozdziale I pkt 5 otrzymuje brzmienie:

5. Gospodarka ściekowa.

Na terenie przedmiotowego Zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) ścieki przemysłowe w ilości do 13 010 m³/rok, w tym:
 - odcieki z kwatery składowania odpadów w ilości do 7 800 m³/rok,
 - odcieki powstające w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja/kompostowanie odpadów) w ilości do 5 200 m³/rok,
 - zanieczyszczony roztwór dezynfekcyjny z brodzika dezynfekcyjnego w ilości do 10 m³/rok.
- b) ścieki bytowe w ilości do 218 m³/rok,
- c) wody opadowe i roztopowe w ilości do 6 790 m³/rok.

Odcieki powstające na kwaterze składowania odpadów wychwytywane są poprzez system drenarski i kierowane do szczelnego zbiornika na odcieki o pojemności 324 m³. Do tego zbiornika kierowane są również ścieki przemysłowe powstające w trakcie prowadzonego procesu biostabilizacji oraz kompostowania odpadów. Zbiornik ten opróżniany jest okresowo poprzez wtłaczanie ścieków w złożone na kwaterze odpady w celu zapewnienia ich właściwej wilgotności lub ich wywóz wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Zanieczyszczony roztwór dezynfekcyjny z brodzika wywożony jest na oczyszczalnię ścieków.

Dopuszczalny stan i skład wybranych wskaźników w ściekach przemysłowych:

Parametr	Jednostka	Wartość
Odczyn pH	-	5,3 – 9,0
Przewodność elektrolityczna właściwa	$\mu\text{S/cm}$	$\leq 40\ 000$
Cynk	mg/dm^3	≤ 168
Kadm	mg/dm^3	≤ 140
Miedź	mg/dm^3	$\leq 1\ 400$
Ołów	mg/dm^3	$\leq 1\ 020$
Chrom (VI)	mg/dm^3	$\leq 1\ 600$
Rtęć	mg/dm^3	≤ 50
WWA	mg/dm^3	$\leq 0,20$
OWO	mg/dm^3	$\leq 8\ 715$

Ścieki bytowe z budynku administracyjno-socjalnego gromadzone są w 2 szczelnych zbiornikach bezodpływowych o pojemności $24,5\ \text{m}^3$ każdy, skąd są okresowo opróżniane i wywożone taborem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków.

Wody odpadowe i roztopowe z powierzchni zadaszonych oraz z dróg i placów manewrowych systemem kanalizacji, po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzane są do dwóch zbiorników wód opadowych o pojemności $300\ \text{m}^3$ każdy.

XII. W rozdziale III pkt 3 otrzymuje brzmienie:

3. Gospodarka odpadami.

3.1. Wytwarzanie odpadów.

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Na terenie Zakładu odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- sprzętu obsługującego składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortownia zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów opakowaniowych, produkcja paliw alternatywnych, instalacja do przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych),
- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów),
- instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia odpadów).

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu, na działkach o numerach ewidencyjnych 135/1, 160/3 i 160/4 (obręb 7 Poryjewo), do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, niedostępnych dla osób nieupoważnionych oraz poza kwaterą do składowania odpadów. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony siatką, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach nie stwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych pomieszczeniach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, nie stwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem Zakładu				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0.5	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów
2.	16 01 03	Zużyte opony	5	Odpady magazynowane na terenie magazynu opon
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0.5	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
4.	16 01 17	Metale żelazne	5	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów, a następnie kierowane są do magazynu złomu
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	1	
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1	
7.	16 01 20	Szkło	1.5	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0.5	
10.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0.1	
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0.5	Odpady magazynowane selektywnie na terenie zaplecza składowiska odpadów w magazynie PCV-PET
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3	
13.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
14.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1	
15.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1	
16.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1	
17.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2	
18.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	
19.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe	1.5	

		i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
20.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5.2	
21.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0.5	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach np. w beczkach
22.	13 07 02*	Benzyna	0.5	
23.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0.5	
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	
25.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
26.	16 01 07*	Filtry olejowe	1	
27.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0.3	
28.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0.5	
29.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0.3	
30.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0.5	
31.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	
32.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0.5	
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczanie odpadów opakowaniowych i produkcja paliwa alternatywnego				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7 000	Odpady magazynowane selektywnie w magazynie makulatury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu magazynowane są w magazynie na PCV – PET
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500	Odpady magazynowane są luzem, selektywnie, w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych
4.	15 01 04 ¹⁾	Opakowania z metali	1 200	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do magazynu złomu (magazynowane luzem)
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 200	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej magazynowane są w wyznaczonych strefach magazynowych
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do magazynu szkła (magazynowane luzem)
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 200	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej magazynowane są w wyznaczonych strefach magazynowych
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5 000	Odpady gromadzone selektywnie w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w wyznaczonej strefie magazynowej
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500	
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1 000	
11.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1 000	

				posiadającej szczelną posadzkę
12.	19 12 01	Papier	7 000	Odpady magazynowane selektywnie w magazynie makulatury
13.	19 12 02 ¹⁾	Metale żelazne	1 200	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do magazynu złomu (magazynowane luzem)
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej magazynowane są w wyznaczonych strefach magazynowych
16.	19 12 05	Szkło	5 000	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do magazynu szkła (magazynowane luzem)
17.	19 12 07	Drewno	1 200	Odpady magazynowane są luzem, selektywnie, w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000	Odpady magazynowane czasowo w drugiej części hali ZP Hajnówka w wydzielonym boksie lub bezpośrednio w kontenerach
20.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000	Odpady nie są magazynowane
21.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000	
22.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach w strefie załadunku odpadów na linię technologiczną mechanicznego przetwarzania odpadów
23.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach
24.	20 01 10	Odzież	500	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej magazynowane są w wyznaczonych strefach magazynowych
25.	20 01 11	Tekstylia	500	
26.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5	Odpady gromadzone selektywnie w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w wyznaczonej strefie magazynowej posiadającej szczelną posadzkę
27.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 10 35	100	
28.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	2	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w magazynie na odpady niebezpieczne posiadającym szczelną posadzkę
29.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,5	Odpady gromadzone selektywnie w zamkniętych

30.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,5	specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w magazynie na odpady niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką
31.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	500	
32.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 200	
33.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	50	
34.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3	
35.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	5	
36.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2	Odpady gromadzone selektywnie w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w magazynie na odpady niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką
37.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	150	
38.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	150	Odpady gromadzone selektywnie w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w magazynie na odpady niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką
39.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20	
40.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20	
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000	W zależności od bieżących potrzeb i możliwości logistycznych odpady magazynowane są selektywnie luzem lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych
2.	17 01 02	Gruz ceglany	10 000	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000	
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000	
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000	
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000	
8.	17 02 01	Drewno	1 000	Odpady magazynowane są luzem, selektywnie, w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w wyznaczone strefach magazynowych
9.	17 02 02	Szkło	3 000	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do magazynu szkła (magazynowane luzem)
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3 000	Odpady magazynowane są luzem, selektywnie, w pojemnikach lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych
11.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	7 000	W zależności od bieżących potrzeb i możliwości logistycznych odpady magazynowane są selektywnie luzem lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych
12.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000	
13.	17 04 05	Żelazo i stal	5 000	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do magazynu złomu (magazynowane luzem)
14.	17 04 07	Mieszanki metali	5 000	

15.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000	W zależności od bieżących potrzeb i możliwości logistycznych odpady magazynowane są selektywnie luzem lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000	W zależności od bieżących potrzeb i możliwości logistycznych odpady magazynowane są selektywnie luzem lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000	
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	7 000	
19.	19 12 12/E	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000	
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja frakcji 0-80 mm wydzielonej procesie mechanicznego przetwarzania odpadów				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000	Odpady nie są magazynowane
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	12 000	Odpady magazynowane selektywnie w postaci pryzm na skanalizowanych placach magazynowych lub w kontenerach
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – kompostownia odpadów				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub w postaci pryzm na skanalizowanych placach magazynowych
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 000	
3.	ex19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	4 000	
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000	Odpady nie są magazynowane

- ¹⁾ odpady wytwarzane zarówno na instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, z tym że ilość wytwarzanych odpadów w ciągu roku z tych dwóch instalacji nie przekroczy 1 200 Mg,
- ^{A)} odpady wysortowane w sekcji sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Frakcja organiczna 0-80 mm wydzielona na sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych, kierowana bezpośrednio do biostabilizacji),
- ^{B)} odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Frakcja >80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych),
- ^{C)} odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną),
- ^{D)} odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Odpady wytwarzane w ramach doczyszczania i segregacji odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki, z uwagi na właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia mechanicznego) nie nadają się do wykorzystania surowcowego, ale mogą być wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego),
- ^{E)} odpady wysortowane w segmencie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych i podobnych, które z uwagi na właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia mechanicznego) nie nadają się do innego wykorzystania).

3.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem Zakładu			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady bawełniane, włókniny, sorbenty papierowe, zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady w postaci stałej (bawełniane, włókniny) lub sypkiej (sorbenty), zanieczyszczone uodnionymi odpadami.
2.	16 01 03	Zużyte opony	Główne komponenty: kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki. Guma jest produktem wulkanizacji kauczuku. Jako dodatki wulkanizacyjne stosuje się siarkę, tlenek cynku lub magnezu, nadtlenki, aminy, tiole. Zawiera również napelniacze (sadza), plastyfikatory (kalafonia, oleje roślinne, kwasy tłuszczowe, żywice, ftalany), substancje przeciwstarzeniowe (pochodne fenoli i amin), środki utrudniające palenie (trójtlenek antymonu, chloroparafina, borany) i dodatki antystatyczne (sadza, czwartorzędowe sole amonowe). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodujące zagrożenie dla środowiska.
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Dominującą grupą płynów do układów chłodzenia silników są wodne roztwory alkoholi. Płyny zapewniają całoroczną ochronę przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Płyn chłodniczy z upływem czasu ulega starzeniu, zwiększa się zawartość wody w płynie i zmienia się jego temperatura wrzenia i krzepnięcia.
4.	16 01 17	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodujące zagrożenie dla środowiska.
7.	16 01 20	Szkło	Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”; głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej (np. butelki lub stłuczka szklana). Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodujące zagrożenie dla środowiska.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Elektroniczny sprzęt biurowy i komputerowy, elektronarzędzia. Główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne, niezawierające składników niebezpiecznych.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią głównie puste tonery i cartridge z urządzeń biurowych, drukarek i kserografów.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie podobne w budowie do baterii cynkowo-węglowych ale jako elektrolitu użyto roztworu o odczynie zasadowym (alkalicznym). Elektrolitem jest roztwór KOH (wodorotlenku potasu) lub tańszego NaOH (wodorotlenku sodu). W ogniwach tych stosuje się również czystsze reagenty na elektrody, co przekłada się na ich większą pojemność i dłuższą trwałość w trakcie przechowywania.

11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Np. baterie niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe; główne składniki: metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne, tworzywo sztuczne, papier, węgiel.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
13.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Głównym składnikiem są węglowodory, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Charakteryzują się wysokim ChZT, zasadowością, obecnością bakteriocydów, azotanów, azotynów oraz metali ciężkich w formie koloidalnej i rozpuszczonej. Zawierają w swoim składzie: <ul style="list-style-type: none"> • spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkie frakcje węglowodorów, • związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), • związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, • produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych).
14.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Syntetyczny olej hydrauliczny to rodzaj oleju używanego jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Najważniejsze parametry olejów hydraulicznych ogólnego przeznaczenia i ich orientacyjne wartości: <ul style="list-style-type: none"> • gęstość: 900 – 1000 kg/m³, • lepkość kinematyczna: 50 mm²/s w temperaturze otoczenia do 10 mm²/s, • temperatura zapłonu: 300 °C, • temperatura płynięcia: -40 °C (kiedy staje się gęsty i zastyga)
15.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	Rodzaj olejów hydraulicznych charakteryzujący się wysokim stopniem biodegradowalności.
16.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad stanowią inne zużyte oleje z układów hydraulicznych. Oleje są mieszaninami ciekłych węglowodorów i są otrzymywane w wyniku destylacji ropy naftowej. W skład ropy naftowej i produktów jej przeróbki wchodzi: węglowodory alifatyczne, olefinowe, naitenowe (cykloalkany) oraz aromatyczne. Oleje w trakcie pracy ulegają procesom starzenia, czyli utlenianiu oleju tlenem z powietrza. Dochodzi do zmian ich składu chemicznego i właściwości, w wyniku czego tworzą się różne produkty, przeważnie o charakterze kwaśnym, wpływające na korozyjność, powodując tworzenie nierozpuszczalnych żywic i asfaltów, odkładających się w postaci szlamów, laków czy nagarów. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściową olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkie frakcje węglowodorowe itp., związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Cd, V, Cu, i innych) związki fosforu, siarki, arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych).
17.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Głównym składnikiem są węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen). Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom, itp.). Zanieczyszczenia zewnętrzne stanowią cząstki pyłu lub piasku przedostające się do oleju przez układ zasilania silnika wraz z paliwem i powietrzem, przez układ wentylacji silnika, przez wszystkie nieszczelności. Ilość tych zanieczyszczeń zależy od stanu technicznego silnika i warunków eksploatacji. Do zanieczyszczeń wewnętrznych zaliczane są cząstki pyłu lub metali nieusunięte w czasie produkcji, produkty zużywania się elementów silnika, produkty niepełnego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu) oraz produkty przemian chemicznych oleju powstające w wyniku rozkładu termicznego i polimeryzacji węglowodorów wchodzących w skład oraz będące produktami przemian dodatków

			uszlachetniających.
18.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje otrzymywane na drodze syntezy chemicznej. Głównym składnikiem olejów są węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen). Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom, itp.).
19.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Oleje na bazie oleju rzepakowego lub słonecznikowego. Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom, itp.).
20.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad stanowią inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, przepracowane i nie nadające się do użytku wskutek utraty zdolności eksploatacyjnych. Oleje w trakcie pracy ulegają procesom starzenia, utlenianiu oraz zmianom składu chemicznego i właściwości, w wyniku czego tworzą się różne produkty, przeważnie o charakterze kwaśnym, wpływające na korozyjność oleju, powodując tworzenie nierozpuszczalnych żywie i asfaltów, odkładających się w postaci szlamów, laków czy nagarów. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściową olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, frakcje węglowodorowe, związki powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu.
21.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Olej opałowy i napędowy to mieszanina węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych. Destylaty oleju napędowego mają temperatury wrzenia znacznie wyższe (180-350 °C) niż destylaty, z których produkuje się benzynę. Z uwagi na dużą zawartość siarki w tych destylatach, konieczne jest jej usuwanie poprzez obróbkę wodorową w procesach katalitycznych (hydrorafinacja). Oleje napędowe to również produkty otrzymywane z frakcji pozostałych po destylacji, ale w tym wypadku konieczne są katalityczne procesy rozkładowe (kraking katalityczny, hydrokraking). Skład i wzajemne proporcje węglowodorów zawartych w olejach napędowych są różne w zależności od charakteru przerabianej ropy oraz od procesów technologicznych zastosowanych przy ich produkcji. Ze względu na sposób zapłonu mieszanki olejowo-powietrznej w silnikach, który ma charakter nie iskrowy, lecz temperaturowy (samozapłon), nie występuje problem niekontrolowanego spalania paliwa (tzw. stukania, spalania stukowego). Stąd ustalanie liczby oktanowej dla olejów nie ma sensu. Kluczowym parametrem dla tych paliw jest natomiast zdolność do szybkiego samozapłonu pod wpływem wysokiej temperatury, której miarą jest liczba cetanowa.
22.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12. Występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych. Właściwości benzyny różnią się w zależności od składu i zawierają w przedziałach: <ul style="list-style-type: none"> • <u>ciepło parowania</u>: 315–350 kJ/kg, • <u>gęstość</u>: 0.65 (benzyna lekka)–0.76 (benzyna ciężka) kg/dm³, • <u>wartość opałowa</u>: 42–44 MJ/kg w stanie ciekłym, 3660–3860 kJ/m³ w przypadku <u>mieszanki stechiometrycznej</u>, • <u>stała stechiometryczna paliwa</u>: 14,9 kg powietrza / kg paliwa.
23.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Mieszanina oleju napędowego, opałowego (mieszanina węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych) oraz benzyny (węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12 ze śladowymi ilościami węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych).
24.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania (metalowe, plastikowe, szklane) zanieczyszczone substancjami zaliczanymi do szkodliwie działających na środowisko. Mogą to być opakowania po farbach, rozpuszczalnikach, klejach itp., a także po niebezpiecznych substancjach chemicznych stosowanych w laboratorium.
25.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Trociny, sorbenty, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory, węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen), częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są

		niebezpiecznymi (np. PCB)	zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne.
26.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad składa się z metalowej obudowy i wkładu filtracyjnego, zanieczyszczonego olejami. Wkład filtra wykonany z porowatych materiałów kompozytowych, celulozy lub specjalnego papieru, obudowa filtra z metalu; możliwe zanieczyszczenie pozostałościami niespalonego oleju, produktami utleniania i rozkładu termicznego, pyłem, cząstkami metali.
27.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Mieszanina ciekłych związków organicznych, głównie eterów, estrów i glikoli.
28.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpad stanowią płyny chłodnicze, zapobiegające zamarzaniu, zawierające substancje niebezpieczne. Dominującą grupą płynów do układów chłodzenia silników są wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem inhibitorów korozji i dodatków uszlachetniających. Taka substancja zapewnia całoroczną ochronę przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Jest stabilna chemicznie i nie wpływa negatywnie na elementy układów chłodzenia wykonane z tworzyw sztucznych. Najczęściej występują płyny o temperaturze krzepnięcia ok. -20 do -35 stopni Celsjusza i temperaturze wrzenia ok. 105 do 110 st. C. Płyn chłodniczy z upływem czasu ulega starzeniu, zwiększa się zawartość wody w płynie i zmienia się jego temperatura wrzenia i krzepnięcia.
29.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Światłówki, lampy wyładowcze, monitory, zasilacze awaryjne tzw. UPS, urządzenia zawierające niebezpieczne. Główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale ciężkie, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
30.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad stanowią głównie puste tonery i cartridge z urządzeń biurowych, drukarek i kserografów.
31.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator kwasowy składa się z obudowy z masy plastycznej, elektrod wykonanych z ołowiu (anoda) i dwutlenku ołowiu (katoda), zanurzonych w wodnym roztworze kwasu siarkowego. W wyczerpanym akumulatorze obydwie elektrody pokryte są siarczanem ołowiowym. Zużyte akumulatory stanowią odpad niebezpieczny, ponieważ zawierają dwa składniki stanowiące odpad niebezpieczny dla środowiska: kwas oraz ołów metaliczny i jego związki. W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zsiarzeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo – siarkowy. W skład odpadu mogą wchodzić również zużyte baterie ołowiowe (z ciekłym elektrolitem – rozcieńczonym kwasem siarkowym).
32.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Akumulatory zasadowe (niklowo-kadmowe) charakteryzują się dużą gęstością zgromadzonej energii i długim czasem życia i dużą ilością cykli ładowania i rozładowania. Ogniwo zbudowane jest z elektrody ujemnej z kadmu i dodatniej z niklu. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu. W celu zapobieżenia zwarcia, elektrody są przedzielone porowatym separatorem, wykonanym najczęściej z tworzywa sztucznego. W ogniwach cylindrycznych, w celu uzyskania możliwie dużej powierzchni elektrod (wysoka pojemność) nawija się je spiralnie, z możliwie najcieńszym separatorem (niska wewnętrzna rezystancja, a więc wysoki prąd rozładowania). Procesy elektrochemiczne w akumulatorze są tak dobrane, by powstające przy ładowaniu gazy (tlen powstaje poprzez elektrolizę wody) były pochłaniane. Naturalnie wszystkie ogniwa są wyposażone w zawór bezpieczeństwa, który zapobiega tworzeniu nadeisnienia przy silnym przeładowaniu.
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczanie odpadów opakowaniowych i produkcja paliwa alternatywnego			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier, karton; główny składnik celuloza, ligniny oraz ścieru drzewnego, z dodatkiem wypełniaczy i barwników, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne; odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.

4.	15 01 04	Opakowania z metali	Różnego rodzaju metale żelazne i nieżelazne, głównie aluminium, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania typu „tetrapak” wykonane z: papieru, warstwy polietylen i folii aluminiowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki, słoiki, i inne opakowania szklane; głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej (np. butelki lub stłuczka szklana). Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Worki, big-bagi, opakowania poliestrowe. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Elektroniczny sprzęt biurowy i komputerowy, elektronarzędzia. Główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne, niezawierające składników niebezpiecznych.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią głównie puste tonery i cartridge z urządzeń biurowych, drukarek i kserografów itp.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Baterie podobne w budowie do baterii cynkowo-węglowych ale jako elektrolitu użyto roztworu o odczynie zasadowym (alkalicznym). Elektrolitem jest roztwór KOH (wodorotlenku potasu) lub tańszego NaOH (wodorotlenku sodu). W ogniach tych stosuje się również czystsze reagenty na elektrody, co przekłada się na ich większą pojemność i dłuższą trwałość w trakcie przechowywania.
11.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	Np. baterie niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe; główne składniki: metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne, tworzywo sztuczne, papier, węgiel.
12.	19 12 01	Papier	Papier, karton; główny składnik celuloza, ligniny oraz ściery drzewnego, z dodatkiem wypełniaczy i barwników, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej.
13.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady w postaci stałej, ulegające korozji. Utlenianie (korozja) odpadu nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Nie ulegają biodegradacji.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kautucz/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne); odpad o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
16.	19 12 05	Szkło	Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”; głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej (np. butelki lub stłuczka szklana). Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
17.	19 12 07	Drewno	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
18.	19 12 08	Tekstylia	Opakowania poliestrowe, wysegregowane tekstylia. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo)	Wydzielona i poddana mechanicznej obróbce frakcja odpadów.

		alternatywne)	głównie komunalnych, która z uwagi na zawartość materiałów o wysokiej wartości opałowej (tworzywa sztuczne, drewno, guma itp.): może być stosowana jako paliwo alternatywne; postać stała.
20.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakeja podsitowa (o wielkości co najmniej 0-80 mm) z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych po wydzieleniu frakeji surowcowych, o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji.
21.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakeja nadsitowa (o wielkości powyżej 80 mm), z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych po wydzieleniu odpadów o charakterze surowców wtórnych, niezawierająca frakeji ulegającej biodegradacji.
22.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w ramach doczyszczania i segregacji odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki, z uwagi na właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia mechanicznego) nie nadają się do wykorzystania surowcowego.
23.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wysortowane w sekcji sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych, z uwagi na stopień zanieczyszczenia mechanicznego nie nadają się do wykorzystania surowcowego, ale mogą być wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego
24.	20 01 10	Odzież	Tekstylia. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
25.	20 01 11	Tekstylia	Opakowania poliestrowe, tekstylia. Podstawowy skład: włókna naturalne i sztuczne. Odpady o wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
26.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Inne baterie i akumulatory np. baterie alkaliczne, niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe; główne składniki: metale: (cynk, mangan, żelazo, nikiel), tworzywo sztuczne, papier, woda, węgiel.
27.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 10 35	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, nie zawierające niebezpiecznych elementów - drobny sprzęt elektryczny i elektroniczny niezawierający składników niebezpiecznych; główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne.
28.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad stanowią opakowania (metalowe, plastikowe, szklane) zanieczyszczone substancjami zaliczanymi do szkodliwie działających na środowisko. Mogą to być opakowania po farbach, rozpuszczalnikach, klejach itp., a także po niebezpiecznych substancjach chemicznych stosowanych w laboratorium.
29.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Złom stalowy i metale nieżelazne (miedź, aluminium, ołów), przepracowany olej zawierający PCB, porcelana (izolatory), tworzywa sztuczne.
30.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Wyłączniki, regulatory napięcia, pompy próżniowe lub inne urządzenia, w których zastosowano oleje bądź ciecze zawierające PCB, bądź urządzenia, w których zastosowano farby, lakiery, impreganty zawierające PCB; główne składniki: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, oleje przepracowane, płyny hydrauliczne.
31.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Urządzenia chłodnicze, zawierające czynnik chłodzący w postaci freonów lub LZO; główne składniki: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, pianka PU, oleje przepracowane.
32.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne; główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
33.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne; główne składniki: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel.
34.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.
35.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	Podstawowe składniki: nikiel, kadm, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier.
36.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Podstawowe składniki: rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier.
37.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Elementy drewniane (główny składnik celuloza, hemiceluloza, lignina, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne) impregnowane lub malowane

			środkami zawierającymi substancje niebezpieczne, np. nasycone roztworami żywic, rozpuszczonego wosku i innymi substancjami chemicznymi, odpad biodegradowalny.
38.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie, itp.
39.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Rtęć, cynk, mangan, nikiel, kadm, ołów, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier.
40.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne: główne składniki: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W skład odpadu wchodzi beton i gruzu betonowy, pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad stanowi gruz ceglany (pokruszone części i fragmenty ceglane), pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad stanowi gruz złożony z materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, pochodzący z prac rozbiórkowych i remontowych.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad stanowi gruz złożony z odpadów betonu, gruzu ceglanego, materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych, remontowych i wykończeniowych, zawierające materiały typu papier, tworzywa sztuczne itp. – nie zawierają odpadów niebezpiecznych
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych, remontowych przy przebudowie dróg – nie zawierają odpadów niebezpiecznych
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych, remontowych i wykończeniowych, remontowych przy przebudowie dróg – nie zawierają odpadów niebezpiecznych
8.	17 02 01	Drewno	Palety drewniane, skrzynie; główny składnik celuloza, hemiceluloza lignina, odpad biodegradowalny, o wysokiej wartości opałowej. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
9.	17 02 02	Szkło	Szyby okienne, elementy wyposażenia wnętrz, głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne powodując zagrożenie dla środowiska.
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad stanowią tworzywa sztuczne – zużyte, uszkodzone rury PCV i PE, kawałki tworzyw i inne elementy plastikowe wchodzące w skład obiektów i instalacji zakładu. Główne składniki tworzyw sztucznych to politylen, polipropylen i polistyren. Są to związki zbudowane z węgla i wodoru z domieszkami pigmentów, stabilizatorów, zmięczaczy.
11.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Odpad stały stanowiący układ koloidalny o dużej trwałości, składającym się z dwóch faz: rozproszonej (asfalteny) i rozpraszającej (oleje). Jest stosowany do budowy nawierzchni dróg, do produkcji papy oraz jako materiał izolacyjny (lepik asfaltowy).
12.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad stały w skład którego wchodzi asfalt (stanowiący układ koloidalny o dużej trwałości, składającym się z dwóch faz: rozproszonej (asfalteny) i rozpraszającej (oleje) oraz innego rodzaju dodatki mineralne.

13.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią zużyte elementy konstrukcyjne z żelaza i stali.
14.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpad stanowią zużyte elementy budowlane i konstrukcyjne wykonane z mieszaniny różnego rodzaju metali (żelazo, stal, aluminium, miedź)
15.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W skład odpadu wchodzi gleba i ziemia, w tym kamienie – powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych i remontowych
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad stały w skład którego wchodzi asfalt (stanowiący układ koloidalny o dużej trwałości, składającym się z dwóch faz: rozproszonej (asfalteny) i rozpraszającej (oleje) oraz innego rodzaju dodatki mineralne.
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W skład odpadu wchodzi mieszanina różnego rodzaju odpadów budowlanych powstające w wyniku wykonywania prac budowlanych i remontowych – nie zawierają odpadów niebezpiecznych
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Postać stała, mieszanina substancji mineralnych – piasku, drobnych kamieni, popiołu, innych minerałów, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych.
19.	19 12 12/E	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać stała, mieszanina substancji typu materiały budowlane, drobnych kamieni, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych.
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja frakcji 0-80 mm wydzielonej procesie mechanicznego przetwarzania odpadów			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych określany mianem „stabilizatu”. Są to wydzielone resztki folii, materiały nie rozkładające się, powstałe podczas obróbki biologicznej, segregacji itp.
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpad wytworzony w wyniku przesiewania stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Postać drobnoziarnista, o jednolitej homogenicznej strukturze. Materiał, który z uwagi na swoje parametry, może zostać wykorzystany np. do tworzenia okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku odpadów.
Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – kompostownia odpadów			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych: pozostałości po procesie kompostowania m.in. kamienie, elementy tworzyw sztucznych, szkło. Odpad w postaci stałej.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego: pozostałości po procesie kompostowania m.in. duże elementy drewna. Odpad w postaci stałej.
3.	ex 19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad w postaci stałej.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Wydzielone resztki folii, materiały nie rozkładające się, powstałe podczas obróbki biologicznej, segregacji itp.

3.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane jest poprzez:

- optymalizację zużycia surowców,
- stosowanie nowoczesnych urządzeń i maszyn,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- bezpieczne dla środowiska selektywne zbieranie i magazynowanie odpadów oraz ich transporcie wewnętrznym na terenie przedmiotowego składowiska,
- odzysk odpadów poprzez zastosowanie procesów mechaniczno-manualnego sortowania odpadów,
- skierowanie odpadów biodegradowalnych pozyskanych w wyniku procesów technologicznych w sortowni odpadów do odzysku odpadów (skierowanie odpadów do zakładowej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie biostabilizacji odpadów).

3.1.4. Sposoby gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

- a) wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom na terenie kraju posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów (odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów), lub:
- odpady o kodzie 16 01 03 przekazywane są do odzysku w ramach eksploatowanej kwatery składowiska do kształtowania jej skarp i korony,
 - odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 05 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 12^B, 19 12 12^C, 19 12 12^D, 20 01 10, 20 01 11, przekazywane są do odzysku w instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu,
 - 19 05 99, 19 12 12^A, 19 12 12^B, 19 12 12^C, 19 12 12^D przekazywane są do unieszkodliwiania w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu;
- b) w przypadku zlecenia usługi transportu odpadów należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady,
- c) transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

3.2. Przetwarzanie odpadów.

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5, tj. składowania na składowiskach w sposób celowo zaprojektowanych.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5 000
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5 000
7.	19 08 01	Skratki	3 000
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	3 000
9.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000
10.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 500
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 500
12.	19 09 01	Odpady stale ze wstępnej filtracji i skratki	2 500
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 500
14.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 500
15.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2 500
16.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	2 500
17.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	2 500
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	8 000
21.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000
22.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	5 000
23.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5 000
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000

Łączna ilość odpadów do unieszkodliwienia poprzez składowanie w ciągu roku nie przekroczy 10 000 Mg.

3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8, tj. obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – biostabilizacja odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 12 12 ^A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000

^A odpady wysortowane w sekcji sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Frakcja organiczna 0-80 mm wydzielona na sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych, kierowana bezpośrednio do biostabilizacji).

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000

3.2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R12, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz powstających w wyniku przetwarzania.

- a) Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów - biostabilizacja frakcji 0-80 mm wydzielonej procesie mechanicznego przetwarzania odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000

Biostabilizat spełniający wymagania zawarte w przepisach szczegółowych, na bieżąco kierowany jest do odzysku (proces odzysku R12) polegającym na przesiewaniu na sicie o wielkości oczek do 20 mm.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	11 000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000

- b) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych, doczyszczanie odpadów opakowaniowych.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000
10.	20 01 01	Papier i tektura	1 000
11.	20 01 02	Szkło	1 000
12.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000
14.	20 01 40	Metale	1 000
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie	4 000

16.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie (odpady surowcowe: szkło, metale, makulatura, tekstylia, odpady wielomateriałowe oraz tworzywa sztuczne)	4 000
17.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000
18.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	32 000
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000
20.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) nie przekroczy w ciągu roku: dla zmieszanych odpadów komunalnych 32 000 Mg, dla odpadów opakowaniowych 5 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczanie odpadów opakowaniowych prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R12).

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Odpady przeznaczone do przetwarzania na sortowni zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczania odpadów opakowaniowych magazynowane są luzem na szczelnej i skanalizowanej posadzce w wydzielonych miejscach hali sortowni odpadów – strefa buforowa w rejonie kanałów załadowniczych.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 200
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 200
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5 000
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1 000
11.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1 000
12.	19 12 01	Papier	7 000
13.	19 12 02	Metale żelazne	1 200
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000
16.	19 12 05	Szkło	5 000
17.	19 12 07	Drewno	1 200
18.	19 12 08	Tekstylia	100
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
20.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
21.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
22.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000
23.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000

24.	20 01 10	Odzież	500
25.	20 01 11	Tekstylia	500
26.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5
27.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 35	100
28.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	2
29.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,5
30.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,5
31.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	500
32.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 200
33.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	50
34.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3
35.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	5
36.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2
37.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	150
38.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	150
39.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20
40.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20

^A odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Frakcja organiczna 0-80 mm wydzielona na sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, kierowana bezpośrednio do biostabilizacji),

^B odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Frakcja >80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych),

^C odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną),

^D odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Odpady wytwarzane w ramach doczyszczania i segregacji odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki, z uwagi na właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia mechanicznego) nie nadają się do wykorzystania surowcowego, ale mogą być wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego).

b) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – produkcja paliwa alternatywnego.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	500
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	500

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
5.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500
6.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	500
7.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	500
8.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	500
9.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	500
10.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500
11.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500
12.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	500
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	1 000
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000
15.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500
16.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	500
17.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	500
18.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500
19.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	500
20.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	500
21.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500
22.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000
23.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500
24.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	500
25.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	550
26.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	550
27.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (itp. Tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	550
28.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	550
29.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	550
30.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	550
31.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	3 500
32.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	550
33.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	550
34.	05 01 17	Bitum	1 500
35.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	550
36.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	550
37.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	550
38.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	550
39.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	550
40.	06 09 99	Inne niewymienione odpady	550
41.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	550

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
42.	06 13 03	Czysta sadza	550
43.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	550
44.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	500
45.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	500
46.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	500
47.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000
48.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 000
49.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1 000
50.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 000
51.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000
52.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	1 000
53.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000
54.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	1 000
55.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	1 000
56.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	1 000
57.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	1 000
58.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000
59.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	1 000
60.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 000
61.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	1 000
62.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	1 000
63.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	1 000
64.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
65.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	1 000
66.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000
67.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	250
68.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1 000
69.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000
70.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 000
71.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1 000
72.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	1 000
73.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	50
74.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	250
75.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	250
76.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	250
77.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	250
78.	10 04 99	Inne niewymienione odpady	250
79.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	250
80.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	250
81.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	250
82.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	250
83.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	250
84.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	250
85.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	250
86.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	250
87.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	250
88.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	250
89.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	250
90.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	250

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
91.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	250
92.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1 000
93.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1 000
94.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 000
95.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1 000
96.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	3 500
97.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 500
98.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500
99.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 500
100.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 500
101.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 500
102.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 500
103.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (itp. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 500
104.	16 01 03	Zużyte opony	3 500
105.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3 500
106.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	3 500
107.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	3 500
108.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3 500
109.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3 500
110.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 500
111.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 500
112.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	3 500
113.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	250
114.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	250
115.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	550
116.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	550
117.	17 02 01	Drewno	7 000
118.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	7 000
119.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	7 000
120.	17 03 80	Odpadowa papa	7 000
121.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	7 000
122.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9 000
123.	18 01 04	Inne odpady inne niż wymienione w 18 01 03	2 000
124.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
125.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	1 000
126.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000
127.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	5 500
128.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1 000
129.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	1 000
130.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	1 000
131.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	7 000
132.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	1 000
133.	19 12 01	Papier i tektura	9 000
134.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	9 000
135.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	9 000
136.	19 12 08	Tekstylia	1 000
137.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
138.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
139.	20 01 01	Papier i tektura	5 500
140.	20 01 10	Odzież	3 000
141.	20 01 11	Tekstylia	3 000
142.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	7 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
143.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	7 000
144.	20 01 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	500
145.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	7 000
146.	20 03 01	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	12 000
147.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500
148.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (produkcja paliwa alternatywnego) nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do produkcji paliwa alternatywnego prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R12).

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego magazynowane są selektywnie, w kontenerach lub luzem, w zadaszonych murowanych boksach o utwardzonym podłożu.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	15 01 04	Opakowania z metali	1 200
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 200
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
4.	19 12 12 ^c	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000

^c odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną).

c) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – segment przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06)	8 000
2.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych i podobnych prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R12).

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w ramach segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych i podobnych magazynowane są luzem lub w kontenerach w wyznaczonych strefach magazynowych Zakładu.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	20 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2 000
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	20 000
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10 000
8.	17 02 01	Drewno	2 000
9.	17 02 02	Szkło	6 000
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	6 000
11.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	14 000
12.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000
13.	17 04 05	Żelazo i stal	10 000
14.	17 04 07	Mieszanki metali	10 000
15.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10 000
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10 000
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	20 000
19.	19 12 12/E	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000

^E odpady wysortowane w segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych i podobnych, które z uwagi na właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia mechanicznego) nie nadają się do innego wykorzystania).

3.2.4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R5, tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych i R13, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Wykorzystanie odpadu
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500	3
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500	3
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	500	3
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500	3
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500	3

6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500	3
7.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	1 000	3
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 000	3
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	3 000	3
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500	3
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500	3
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500	3
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	3
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500	3
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	3
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500	3
17.	16 01 03	Zużyte opony	1 000	3
18.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100	3
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000	1, 2, 3
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000	1, 2, 3
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000	1, 2, 3
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000	1, 2, 3
23.	ex 17 01 80	Tynki	500	3
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000	3
25.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10 000	1, 2
26.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000	3
27.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500	3
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000	3
29.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10 000	1, 2

Wykorzystanie odpadu wskazane w tabeli oznacza:

- 1 Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne, w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej masy odpadów składowanych w ciągu roku.
- 2 Odpady, które mogą być wykorzystywane do budowy dróg technologicznych, szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm.
- 3 Odpady, przeznaczone do wykorzystania do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm.

W ramach bieżącej eksploatacji kwatery prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R5) wykorzystywanych do tworzenia warstw izolacyjnych, budowy dróg technologicznych, skarp i obwałowań oraz do kształtowania korony składowiska.

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R5. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu. Odpady przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska, do wykorzystania na przesypki technologiczne, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych magazynowane są selektywnie

poza kwaterą do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, luzem lub kontenerach ustawionych w wyznaczonych strefach magazynowych placów technologicznych i na bieżąco wykorzystywane.

3.2.5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3, tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) i R13, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – kompostownia odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
4.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000	
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000	
6.	02 03 02	Odpady konserwantów	1 000	
7.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000	
8.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000	
9.	02 03 80	Wysłodki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000	
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	2 000	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	2 000	
12.	02 04 80	Wysłodki	1 000	
13.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
14.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000	
15.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000	
16.	02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	1 000	
17.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000	
18.	02 07 80	Wysłodki, osady moszczone i pofermentacyjne, wywary	1 000	
19.	03 01 01	Odpady kory i korka	1 000	
20.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000	
21.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000	
22.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki	1 000	Magazynowane selektywnie

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania
		makulatury i tektury		w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
23.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000	
24.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 000	
25.	15 01 01	Opakowania z tektury	2 000	
26.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
28.	17 02 01	Drewno	2 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
29.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 500	
30.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	
31.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	800	
32.	19 08 01	Skratki	1 000	
33.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000	
34.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
36.	20 01 01	Papier i tektura	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
37.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000	
38.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000	
39.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
40.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
41.	20 03 02	Odpady z targowisk	4 000	
42.	20 03 04	Szlasy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	4 000	

Łączna ilość odpadów do przetwarzania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 4 000 Mg.

W ramach bieżącej eksploatacji instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia odpadów) prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów (proces odzysku R3).

Dodatkowo prowadzony jest proces odzysku R13, który polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R3. Procesowi odzysku R13 nie podlegają odpady, które wytwarzane są na terenie Zakładu.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 000
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000

XIII. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 29 listopada 2013 r. (znak: DIS-V.7222.1.1.2013), zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 14 kwietnia 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2014) i z dnia 30 października 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.60.2014) pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o. Hajnówce w dniu 8 grudnia 2014 r. zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Poryjewie, gm. Hajnówka, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton wraz z instalacjami i urządzeniami będącymi w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacją do składowania odpadów funkcjonującymi w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Hajnówce.

Konieczność zmiany pozwolenia wynika z faktu, iż na etapie tworzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, zarówno kwatera do składowania odpadów, jak i instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów znajdowały się w fazie przedprojektowej lub projektowej. Obecnie zakończono budowę kwatery do składowania odpadów, natomiast dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wykonano dokumentację projektową oraz uzyskano pozwolenie na budowę. Z uwagi na wprowadzone zmiany w ww. dokumentach należy zaktualizować pozwolenie zintegrowane w tym zakresie. Ponadto na terenie Zakładu wprowadzono zmiany w funkcjonowaniu instalacji polegające na wydzieleniu procesu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych, który

prowadzony obecnie jest w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) – w ramach segmentu przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych.

W związku z tym, iż ww. zmiany w instalacji nie spowodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko (nie zwiększyły się wydajności poszczególnych instalacji), nie są traktowane jako istotna zmiana instalacji.

W toku prowadzonego postępowania, w dniu 29 grudnia 2014 r. Marszałek Województwa Podlaskiego na podstawie art. 50 § 1 *Kpa*, wezwał Wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień i uzupełnień do wniosku. Stosowne uzupełnienie wniosku przedłożono 22 stycznia br.

Z uwagi na szczególnie skomplikowany charakter sprawy organ, na podstawie art. 35 § 3 *Kpa*, pismem z dnia 26 stycznia 2015 r. poinformował Stronę, iż wydanie przedmiotowej decyzji nastąpi nie później niż w ciągu dwóch miesięcy od dnia wszczęcia postępowania.

W dniu 4 lutego 2015 br. Spółka zwróciła się z prośbą o uwzględnienie w pozwoleniu dodatkowych rodzajów odpadów, które to zostały pominięte we wniosku przywołanym na wstępie.

Pismem z dnia 25 lutego 2015 r. organ poinformował Stronę o przysługującej z mocy art. 10 § 1 *Kpa* możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie 7-dniowy termin na dokonanie powyższego liczony od dnia doręczenia zawiadomienia. We wskazanym terminie Spółka pismem z dnia 5 marca br. przedłożyła dodatkowe wyjaśnienia do wniosku.

Marszałek Województwa Podlaskiego dokonując wnikliwego rozpatrzenia wniosku wraz ze złożonymi dokumentami w sprawie oraz biorąc pod uwagę obowiązujące przepisy prawne w zakresie gospodarowania odpadami postanowił zmienić decyzję na warunkach, jak w sentencji.

Organ w części dotyczącej przetwarzania odpadów na instalacji do mechanicznego przetwarzania – produkcja paliwa alternatywnego nie uwzględnił odpadu o kodzie 20 03 01, o który zawnioskowała Strona. Zmieszane odpady komunalne zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa mogą być przetwarzane wyłącznie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 155 *Kpa*, bez przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa, gdyż nie wynikała ona z istotnej zmiany instalacji.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Wniosek o zmianę pozwolenia oraz niniejsza decyzja zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.).

Od niniejszej decyzji służy Stronom, z mocy art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 2 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, wpłaconą dnia 5 grudnia 2014 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.



Elżbieta Piotrowska
z-ca Dyrektora Departamentu struktury
ochrony środowiska

PODINSPEKTOR

Karol Damian Krupiński

Otrzymuje:

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o.
w Hajnówce
ul. Łowcza 4, 17-200 Hajnówka

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska – kopia elektroniczna
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
w Białymstoku, ul. Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok

PODINSPEKTOR

Karol Damian Krupiński
KIEROWNIK
Referatu Ochrony Środowiska

Anna Białdziejewska
13.03.2015r.

Nie nawiązuje zastrzeżeń
formalno-prawnych i redakcyjnych
Białystok, dnia 13.03.2015r.

Rada Prawna
Paulina Parczyńska