

Białystok, dnia 24 października 2014 r.

DIS-V.7222.1.10.2014

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 211 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz po rozpatrzeniu wniosku CYNKOMET Sp. z o.o., z siedzibą w Czarnej Białostockiej przy ulicy Fabrycznej 7

zmieniam

za zgodą strony decyzję Wojewody Podlaskiego z dnia 25 lipca 2006 r. (znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06) zmienioną decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 25 czerwca 2012 r. (DIS-V.7222.1.20.2012) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego, w tym instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej pojemności wanien procesowych powyżej 30 m³ wraz z urządzeniami pomocniczymi zlokalizowanej w Czarnej Białostockiej przy ulicy Fabrycznej 7, w następujący sposób:

I. W rozdziale I pkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.

Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości od 45µm. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku.

W procesie cynkowania stosowany jest stop cynku elektrolitycznego o składzie: cynk - 99,5%, cyna – 0,3%, nikiel - 0,06%, mangan – 0,03%, glin – 0,02%. Nikiel dodawany jest w celu obniżenia grubości warstwy cynku nanoszonego na wyroby oraz w celu polepszenia jej walorów estetycznych. Cynk kupowany jest w hucie, a na terenie zakładu przechowywany w magazynie cynku. Cynk jest srebrzystym aktywnym chemicznie metalem ciężkim o temperaturze topnienia 419,5°C. Na powietrzu cynk ulega pasywacji pokrywając się trwałą ochronną warstwą węglanu dwuwodorotlenku cynku $Zn_2CO_3(OH)_2$. Proces cynkowania można podzielić na następujące etapy:

1. kompletacja wsadu (przygotowanie, formowanie);
2. chemiczne oczyszczenie powierzchni (odtłuszczanie, trawienie kwasem solnym, płukanie);
3. topnikowanie;
4. suszenie przed właściwym cynkowaniem;
5. właściwe cynkowanie;
6. chłodzenie i ewentualne poprawki (odtrawianie);
7. rozformowanie wsadu.

Ogrzewanie hali produkcyjnej odbywa się gazowymi promiennikami podczerwieni. W wydzielonym pomieszczeniu głównej hali produkcyjnej zainstalowany został kocioł gazowy o nominalnej mocy cieplnej 198 kW, dostarczający ciepło na cele centralnego ogrzewania w sezonie grzewczym oraz c.w.u. przez cały rok. W pomieszczeniu kotłowni zainstalowany został również podgrzewacz wody technologicznej do odparowywacza gazu płynnego o nominalnej wydajności cieplnej 88,5 kW. Omawiane instalacje zasilane są skroplonym gazem ziemnym (LNG). W przypadku awarii stacji redukcyjnej gazu LNG bądź problemów z transportem gazu LNG stosowany jest gaz propan-butan LPG.

Integralną częścią układu cynkowania jest instalacja do ciągłej regeneracji kąpeli topnikowej (zlokalizowana w pomieszczeniu regeneracji topnika), której działanie polega na pobieraniu roztworu topnika z wanny topnikowej do reaktora, w którym Fe^{+2} utleniane jest za pomocą wody utlenionej do Fe^{+3} , a następnie, poprzez dodanie NH_4OH , strącane jest w postaci $\text{Fe}(\text{OH})_3$. Następnie do roztworu dodawana jest kąpiel topnikowa (roztwór chlorku amonu i chlorku cynku), dzięki czemu otrzymuje się zregenerowaną kąpiel topnikową. Powstały w wyniku strącenia szlam wodorotlenku żelaza (III) oddzielany jest w prasie filtracyjnej od czystej frakcji topnika, a oczyszczony topnik z misy ociekowej prasy filtracyjnej podawany jest za pomocą pomp do wanny technologicznej.

Dodatkowo na terenie zakładu eksploatowana jest pneumatyczna oczyszczarka komorowa z filtracją suchą pracująca w oparciu o sprężone powietrze, służąca do mechanicznego przygotowania powierzchni blach i kształtowników stalowych przed dalszym procesem malowania bądź cynkowania. Czynnikiem zastosowanym w urządzeniu jest śrut staliwny. Maksymalna wydajność instalacji śrutowni wynosi 2 Mg/h, zaś zdolność produkcyjna 11 492 Mg/rok. Podstawowymi elementami oczyszczarki są:

- komora robocza,
- zgarniki wzdłużne,
- przenośnik kubelkowo-pasowy,
- zespół przygotowania powietrza,
- pneumatyczny aparat rzutowy,
- zespół filtra.

II. W rozdziale I pkt 4 otrzymuje brzmienie:

4. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii.

4.1. Paliwa

Zużycie gazu ziemnego skroplonego (LNG) wynosi – 2 256 521 m³/rok, zużycie gazu propan butan (LPG) wynosi – 300 m³/rok, natomiast oleju napędowego (ON) – 0,3 m³/rok.

4.2. Energia

Całkowite zużycie energii elektrycznej przez instalację wynosi 8 000 MWh/rok.

4.3. Woda

Zużycie wody na potrzeby przedmiotowej instalacji pobieranej z własnego ujęcia wynosi maksymalnie 6 618 m³/rok, z przeznaczeniem na:

- cele socjalne – do 2 902 m³/rok,
- technologiczne – do 3 716 m³/rok.

4.4. Surowce i materiały

Rodzaj wskaźnika	Przerób/Zużycie	
	kg/Mg produktu	Mg/rok
Material i technologia:		
stal czarna do cynkowania	-	25 920
stal czarna do śrutowania	-	11 492
śrut staliwny	-	40
cynk	70	1815
kwask solny (28-33% w przeliczeniu na 100%)	3,25	85
chlerek cynku	0,81	21
chlerek amonu	0,54	14
inhibitor trawienia	0,16	5
odtłuszczacz	1,2	32
inhibitor parowania	0,1	3
NH ₄ OH	0,8	21
H ₂ O ₂	0,4	11

III. Rozdział II otrzymuje brzmienie:

II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności poprzez:

1. Stosowanie jako paliwa gazu ziemnego skroplonego (LNG) oraz gazu propan-butan (LPG), charakteryzujących się niską emisją substancji zanieczyszczających.
2. Wyposażenie wanny cynkowania zanurzeniowego w odciągi powietrza i zbiorczy układ wentylacji mechanicznej wywiewnej zakończony instalacją odpylającą (filtr pulsacyjny tkaninowy) o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do 5mg/Nm³.
3. Wyposażenie wanien procesowych w szczelinowy układ wyciągowy oparów oraz zbiorczy układ wentylacji mechanicznej wywiewnej zakończony instalacją absorpcyjno – odpylającą (absorber oparów chlorowodoru) zapewniającą emisję chlorowodoru poniżej 10mg/Nm³.
4. Zabezpieczenie środowiska wodno – gruntowego przed zanieczyszczeniem substancjami niebezpiecznymi w instalacji cynkowania przez odpowiednią konstrukcję wanien procesowych – wkład wanien procesowych wykonany jest z tworzywa sztucznego o pełnej odporności na medium robocze.
5. Umieszczenie wanien procesowych w betonowych wannach ochronnych, z zagłębieniem umożliwiającym wypompowanie i ponowne wykorzystanie w procesie technologicznym lub oddanie do utylizacji rozlanych roztworów. Misa umożliwia również gromadzenie odcieków z nad wanien w trakcie normalnej pracy instalacji.

6. Racjonalne zużycie wody m.in. poprzez wykorzystanie wody z wanny płuczającej i chłodzącej do uzupełniania poziomu roboczego w wannach technologicznych i przygotowywania nowych kąpieli technologicznych.
7. Ograniczenie zużycia roztworów procesowych poprzez ścisłą kontrolę parametrów kąpieli technologicznych, zastosowanie inhibitorów przedłużających żywotność roztworów i obniżających zjawisko parowania oraz stosowanie urządzeń elektrycznych o przedłużonym czasie funkcjonowania.
8. Prowadzenie regeneracji kąpieli topnikowej, w celu ograniczenia powstawania odpadów.
9. Zastosowanie urządzeń do odpylania powietrza z komory śrutowniczej.
10. Umieszczenie zbiorników magazynowych na zużyty i czysty kwas solny, wykonanych z żywicy usztywnianej, w pełni odpornych na magazynowane medium i warunki atmosferyczne.
11. Magazynowanie pozostałych środków chemicznych w pojemnikach zwrotnych o pojemności 0,2 do 1 m³ włącznie, w Magazynie Chemicznym z podłogą betonową, stanowiącym miejsce niedostępne osobom postronnym.
12. Zainstalowanie w ciągu kanalizacji deszczowej separatora substancji ropopochodnych (wody opadowe z terenów zanieczyszczonych, przed odprowadzeniem do rowu melioracyjnego, oczyszczane są dwustopniowo w studni rewizyjnej i separatorze substancji ropopochodnych).
13. Selektywne magazynowanie wszystkich wytworzonych odpadów w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się substancji w nich zawartych do środowiska (szczelne pojemniki ustawione w miejscach utwardzonych i zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych) oraz zakup surowców i materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku.
14. Wykonanie wszelkich drogi dojazdowych i manewrowych ze szczelnego podłoża (nawierzchnia bitumiczna lub betonowa) z zabezpieczeniami w postaci krawężników.

IV. W rozdziale IV pkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Głównym źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są wanny procesowe wchodzące w skład ciągu technologicznego.

Dodatkowo powstają zanieczyszczenia podczas spalania gazu LNG i LPG w następujących urządzeniach:

- a. piec grzewczy wanny cynkowniczej wyposażony w 4 palniki o mocy nominalnej 4 x 0,540 MW,
- b. kocioł gazowy o mocy 198 kW dostarczający ciepło na potrzeby centralnego ogrzewania w sezonie grzewczym oraz c.w.u przez cały rok,
- c. podgrzewacz wody technologicznej do odparowywacza gazu płynnego o nominalnej wydajności cieplnej 88,5 kW,
- d. 24 gazowe promienniki ciepła, każdy o nominalnej wydajności cieplnej 26 kW, służące go ogrzewania hali produkcyjnej.

1.2 Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Emitor (źródło)	Natężenie przepływu	Wysokość emitora	Średnica emitora	Rodzaj emitora
E1 - wentylacja mechaniczna wanny cynkowniczej	34200 m ³ /h	12,00 m	1,00 m	otwarty
E2 - odciągi z zespołu wanien procesowych	34488 m ³ /h	12,00 m	0,95 m	otwarty
E3 - wentylacja grawitacyjna hali	-	13,50 m	-	emitor liniowy
E4 - palniki technologiczne	10800 m ³ /h	14,50 m	0,50 m	zadaszony
E5 - kocioł 198 kW	405 m ³ /h	12,50 m	0,30 m	zadaszony
E6 - podgrzewacz 88,5 kW	181 m ³ /h	12,50 m	0,20 m	zadaszony
E7 – suszarka	28000 m ³ /h	12,00 m	0,90 m	otwarty

1.3 Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z poszczególnych źródeł i emitorów.

Emitor (źródło)	Substancja zanieczyszczająca	Emisja [kg/h]
E1	Pył ogółem	0,15933
	pył PM10=PM2,5	0,15933
	amoniak	0,11670
	chlorowodór	0,15075
	cyna w pyle PM10	0,00044
	ołów w pyle PM10	0,00024
	cynk w pyle PM10	0,15931
	nikiel w pyle PM10	0,00003
	żelazo w pyle PM10	0,00173
	miedź w pyle PM10	0,00204
	kadm w pyle PM10	0,00001
E2	Pył ogółem	0,05280
	pył PM10=PM2,5	0,05280
	amoniak	0,03225
	chlorowodór	0,07050
	cyna w pyle PM10	0,00003
	ołów w pyle PM10	0,00005
	cynk w pyle PM10	0,00235
	nikiel w pyle PM10	0,00001
	żelazo w pyle PM10	0,00162
	miedź w pyle PM10	0,00126
	kadm w pyle PM10	0,00001
E4	Pył ogółem	0,0036
	pył PM10=PM2,5	0,0036
	dwutlenek siarki	0,0171
	dwutlenek azotu	0,5748
	tlenek węgla	0,7940
E5	Pył ogółem	0,0018
	pył PM10=PM2,5	0,0018
	dwutlenek siarki	0,0017
	dwutlenek azotu	0,0574
	tlenek węgla	0,0079
E6	Pył ogółem	0,0008
	pył PM10=PM2,5	0,0008
	dwutlenek siarki	0,0008
	dwutlenek azotu	0,0255
	tlenek węgla	0,0035

Emitor (źródło)	Substancja zanieczyszczająca	Emisja [kg/h]
E7	Pył ogółem	0,0179
	pył PM10=PM2,5	0,0179
	dwutlenek siarki	0,0171
	dwutlenek azotu	0,5748
	tlenek węgla	0,7940

1.4 Emisja roczna z instalacji

Substancja	Emisja [Mg/rok]
Pył ogółem	2,729
pył PM10=PM2,5	2,729
dwutlenek siarki	0,288
dwutlenek azotu	4,9663
tlenek węgla	6,8602
amoniak	1,3572
chlorowodór	2,6477
cyna w pyle PM10	0,0049
ołów w pyle PM10	0,0039
cynk w pyle PM10	1,6086
nikiel w pyle PM10	0,0005
żelazo w pyle PM10	0,0366
miedź w pyle PM10	0,0301
kadm w pyle PM10	0,0003

V. W rozdziale IV pkt 2 ppkt 2.1 otrzymuje brzmienie:

2.1. Główne źródła hałasu:

Źródło hałasu	Lokalizacja	Równoważny poziom mocy akustycznej	Czas pracy	
			Pora dnia	Pora nocy
wentylacja wanny cynkowniczej	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	109 dB	16	8
zbiorcza wentylacja mechaniczna	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	97 dB	16	8
odciąg spalin z palników technologicznych	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie	97 dB	16	8
suwnice - 2 szt.	hala cynkowania – stanowisko rozformowania trawers	90 dB Σ 99 dB (sumaryczna moc dla wszystkich suwnic)	16	8
suwnice - 2 szt.	hala cynkowania	90 dB Σ 99 dB (sumaryczna moc dla wszystkich suwnic)	16	8
odciąg spalin z suszarki elementów	hala cynkowania	97 dB	16	8
śrutownica	hala cynkowania – wydzielone pomieszczenie w północnej części hali	83 dB	16	0

VI. W rozdziale IV pkt 3 ppkt 3.1 lit. a w tabeli po pozycji Lp. 15 dodaje się pozycję Lp. 16 w następującym brzmieniu:

16.	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 120116	12 01 17	40
-----	--	----------	----

VII. W rozdziale IV dodaje się w pkt 3 ppkt 3.1a w następującym brzmieniu:

3.1a Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 120116	Odpad stalowy, składający się z żelaza i cynku (bez ołowiu), w postaci stałej, niepalny, nie wykazujący właściwości niebezpiecznych.

VIII. Rozdział V otrzymuje brzmienie:

Rozruch i wyłączenie instalacji technologicznych nie wiążą się z podwyższoną emisją zanieczyszczeń. Jedynie pracujące w cyklu automatycznym palniki gazowe, zarówno urządzeń grzewczych, jak i technologicznych, podczas zapłonu i wygaszania mogą mieć podwyższone wartości emisji tlenku węgla w stosunku do normalnej, stabilnej pracy – jest to zjawisko typowe i trwa kilka – kilkadziesiąt sekund.

W przypadku chwilowego braku zasilania w energię elektryczną lub gazu LNG urządzenia technologiczne, aż do chwili usunięcia awarii nie będą użytkowane. W sytuacji, gdy chwilowy przestój urządzeń technologicznych spowodowałby problemy z dalszym prawidłowym funkcjonowaniem instalacji, uruchomiony będzie agregat prądotwórczy. Agregat o mocy 120 kW, opalany olejem opałowym, załączany będzie jedynie w sytuacjach niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania zakładu oraz podczas okresowych załączeń kontroli dyspozycyjności urządzenia (nie dłużej jednak, niż 20 h w ciągu roku). W przypadku awarii jedynie stacji redukcyjnej gazu skroplonego LNG zakład będzie zasilany paliwem gazowym propan – butan (LPG) nie więcej jednak, niż 200 h w ciągu roku.

W przypadku zwiększonej emisji tlenku węgla i tlenków azotu w spalinach należy przeprowadzić regulację palników technologicznych (regulację ilości powietrza doprowadzanego do procesu spalania).

Instalacja wyłączona nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń powietrza.

IX. Rozdział VI otrzymuje brzmienie:

W przypadku awarii elementów instalacji – urządzeń technologicznych, urządzeń ochronnych, instalacji wyciągowych itd. – nie są one użytkowane aż do chwili usunięcia awarii.

Gaz LNG magazynowany jest w stacji odparowania skroplonego metanu o pojemności zbiornika 60 m³, ze względu na stopień napełnienia zbiornika do 90 % pojemność zbiornika netto wynosi 54 m³. Zbiorniki z magazynowanym gazem LNG i parownice umieszczone są w wannie, która zapobiega przedostaniu się skroplonego metanu do gruntu oraz ogranicza

obszar rozlania w przypadku nieszczelności lub awarii. Zabezpieczeniem ze względu na strefę zagrożenia wybuchem jest stałe monitorowanie stężenia metanu przez czujniki rozmieszczone na stacji. Zachowane są wszystkie rygory wynikające ze strefy zagrożenia wybuchem obowiązujące na stacjach redukcyjno-pomiarowych i rurociągach przemysłowych gazu ziemnego.

W przypadku gwałtownego, awaryjnego rozszczelnienia zbiornika należy bezzwłocznie wezwać straż pożarną oraz pogotowie ratownictwa chemicznego oraz powiadomić Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Nie należy zbliżać się do źródła wycieku z otwartym ogniem, zaniechać procesów spalania, wstrzymać ruch pojazdów z silnikami spalinowymi i elektrycznymi oraz wyłączyć silniki elektryczne i spalinowe w otoczeniu zbiornika.

X. W pozostałym zakresie decyzja Wojewody Podlaskiego z dnia 25 lipca 2006 r. (znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06), zmieniona decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 25 czerwca 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.20.2012) nie ulega zmianom.

UZASADNIENIE

CYNKOMET Sp. z o.o. pismem z dnia 15 kwietnia 2014 r., zwróciła się do Marszałka Województwa Podlaskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podlaskiego z dnia 25 lipca 2006 r. (znak: ŚR.I.RM.66141/8/05/06) – pozwolenia zintegrowane na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego, w tym instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej pojemności wanien procesowych powyżej 30 m³ wraz z urządzeniami pomocniczymi, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 25 czerwca 2012 r. (znak: DIS-V.7222.1.8.2012). Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji.

Konieczność dokonania zmiany decyzji uzasadniono realizacją na terenie zakładu nowej instalacji tj. pneumatycznej oczyszczarki komorowej służącej do mechanicznego przygotowania powierzchni blach i kształtowników stalowych przed dalszym procesem malowania bądź cynkowania.

Po analizie wniosku organ pismem z dnia 30 kwietnia 2014 r. w oparciu o art. 50 *Kodeksu postępowania administracyjnego* wezwał wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień poprzez uzupełnienie wniosku o informacje o poziomach hałasu (powodowanego przez instalację) na terenach sąsiednich wraz z przedstawieniem zagadnień w formie graficznej. Stosowne uzupełnienie wniosku przedłożono 27 maja 2014 r.

W toku prowadzonego postępowania Strona pismem z dnia 28 maja 2014 r., w związku z planowanymi dodatkowymi zmianami w funkcjonowaniu przedmiotowej instalacji (zmiana paliwa z gazu propan-butan LPG na skroplony gaz ziemny LNG stosowanego do produkcji ciepła do celów technologicznych oraz co i c.w.u.) wystąpiła do organu o zawieszenie prowadzonego postępowania. Organ postanowieniem z dnia 5 czerwca 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.10.2014) zawiesił prowadzone postępowanie.

Pismem z dnia 8 września 2014 r. Strona wniosła o wznowienie postępowania przedkładając jednocześnie stosowny aneks do wniosku.

Organ postanowieniem z dnia 18 września 2014 r. (znak: DIS-V.7222.1.10.2014) podjął zawieszone postępowanie. Jednocześnie pismem z dnia 19 września 2014 r. ponownie wezwał do złożenia dodatkowych wyjaśnień do wniosku poprzez podanie wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z poszczególnych źródeł, uzupełnienie wniosku o emisję pyłu zawieszonego PM 2,5 oraz podanie podstawowego składu chemicznego i właściwości wnioskowanego do wytwarzania odpadu o kodzie 12 01 17. Stosowne wyjaśnienia wpłynęły w dniu 10 października 2014 r.

Po rozpatrzeniu wniosku wraz z zebraną dokumentacją Marszałek Województwa Podlaskiego stwierdził, iż zasługuje on w całości na uwzględnienie. Przedmiotowe zmiany warunków decyzji nie zwiększą znacząco negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 155 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, gdyż nie wynika ona z istotnej zmiany instalacji i nie wymaga przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Przypomina się o obowiązku:

1. Prowadzenia pomiarów emisji do powietrza. Zakres oraz metodyki referencyjne wykonania pomiarów zostały określone w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. Nr 206, poz. 1291).
2. Prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w ww. rozporządzeniu.
3. Przekazywania wyników pomiarów określonych w pkt 1 i 2 Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w zakresie, sposobie i terminach określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366).
4. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
5. Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji określonej w art. 287 ust. 1 *ustawy Prawo ochrony środowiska*.
6. Przedkładania Marszałkowi Województwa Podlaskiego wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości należnych opłat zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2014 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* (Dz. U. z 2014 r. poz. 27 ze zm.) w terminie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

7. Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytworzonych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych oraz przechowywania dokumentów sporządzonych na potrzeby ewidencji odpadów na terenie zakładu przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.
8. Przedkładania Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. z 2010 r. Nr 19, poz. 1674) w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne obniżenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania warunków eksploatacji instalacji do zmian przepisów dotyczących ochrony środowiska.

Wniosek o zmianę pozwolenia oraz niniejsza decyzja zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.).

Od niniejszej decyzji służy stronie, z mocy art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Zgodnie z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253 zł, wpłaconą dnia 15 kwietnia 2014 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku, Departament Finansów Miasta Bank PEKAO S.A. o/Białystok Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

PODINSPEKTOR

Karol Mruczek

Otrzymują:

„Cynkomet” Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska (kopia elektroniczna)
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Leszek Maciej Kulawski
Dyrektor
Departamentu Infrastruktury i Ochrony Środowiska