

Białystok, dnia 21 czerwca 2016 r.

DOS-II.7222.1.8.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 203 ust. 3 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1, 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. z dnia 29 kwietnia 2016 r. (znak: WZUOK.WST.4223.1.2016.ZSK) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny,

zmieniam

za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 30 listopada 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.7.2015) – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny, zmienioną decyzją z dnia 29 marca 2016 r. (znak: DOS-II.7222.1.6.2016) w następujący sposób:

I. W rozdziale I ppkt 2.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

2.1. Lokalizacja instalacji

Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych (ZUOK) zlokalizowany jest w Hryniewiczach na działkach o numerach ewidencyjnych: 103/11, 103/12, 103/20, 103/22, 103/24, 105/6, 105/8, 105/11, 106/4, 107/2, 107/3, 108/4, 108/5, 108/7, 108/8, 109/2, 109/3, 109/4, 112/2, 112/7, 113/1, 113/2, 113/3, 168/1, 423, 435/2, 436, 441, 442, 443, 444, 445 (obręb geodezyjny 11 Hryniewicze) o łącznej powierzchni 42,1858 ha.

II. W rozdziale I pkt 1 lit. c decyzji otrzymuje brzmienie:

c) do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) o zdolności przetwarzania:

- do 35 000 Mg/rok do września 2016 r.,
- do 20 000 Mg/rok od września 2016 r.

III. W rozdziale I ppkt 2.2.2. lit. b decyzji otrzymuje brzmienie:

b) kwatera 4A:

- Podstawowe parametry techniczne:

Parametr	Jednostka	Sektor I	Sektor II
		Wielkość	
Powierzchnia dna	m ²	17933,01	7633,79
Powierzchnia w koronie grobli	m ²	23266,46	10651,89
Pojemność technologiczna maksymalna:	m ³	208413,95	51144,00
Rzędna dna	m n.p.m.	od 140,5 do 141,52	
Dopuszczalna maksymalna wysokość składowania	m n.p.m.	154,88	148
Nachylenie skarp zewnętrznych	-	1:1,5	
Nachylenie skarp wewnętrznych	-	1:2,5	

- Uszczelnienie dna i skarp kwatery 4A stanowi:

- nasyp budowlany o grubości minimalnej 1 m zagęszczony do $I_s > 0,98$ (wg Proctora),
- sztuczna bariera geologiczna o miąższości minimum 0,5 m i współczynniku filtracji $k \leq 1 \cdot 10^{-9}$ m/s, zagęszczenie $I_s > 0,95$,
- sztuczna bariera z maty bentonitowej o gramaturze 5600 g/m² i współczynniku filtracji $2 \cdot 10^{-11}$ m/s,
- przesłona syntetyczna z geomembrany PEHD o grubości 2,0 mm – folia PEHD na dnie gładka, a na skarpach dwustronnie strukturowana,
- warstwa ochronna z geowłókniny syntetycznej 1200 g/m²,
- warstwa ochronno-filtracyjna, żwirowo-piaskowa o grubości 0,5 m, wykonana z kruszywa o współczynniku filtracji $k > 1 \cdot 10^{-4}$ m/s,

oraz w miejscu przebiegu drenażu nadfoliowego:

- warstwa filtracyjna drenu, żwir płukany 16-32 mm,
 - warstwa filtracyjna drenu, żwir płukany 16-8 mm,
 - geowłóknina syntetyczna, gramatura 200 g/m² wokół drenu.
- System ujmowania odcieków z kwatery składa się z drenażu o \varnothing 200/176 mm wykonanego z rur perforowanych PEHD o SN 8 ułożonych w rozstawie co 25 m, o minimalnych spadkach poprzecznych na poziomie 2,0%, a spadkach podłużnych (równoległe do dna projektowanej kwatery) na poziomie 0,5%. Przewody drenażowe ułożone są w obsypce żwirowej o miąższości nie mniejszej niż 0,5 m.

Ujmowane drenażem odcieki odprowadzane są kolektorem z rur pełnych PEHD SN 8 Ø 300/341 i Ø 400/455 SN 8, metodą grawitacyjną do zlokalizowanego na końcu kwatery 4B kolektora, skąd trafiają do zbiorników na odcieki.

- System ujmowania gazu składowiskowego z kwatery:
 - na instalację do odgazowania składa się 13 studzienek ujęcia biogazu (8 w sektorze I i 5 w sektorze II) o Ø 800 mm i wysokości $H = 2,5$ m, wznoszonych w miarę zapewniania się kwatery,
 - w początkowej fazie eksploatacji kwatery, z powodu małej ilości zdeponowanych odpadów, a co za tym idzie małej ilości powstającego gazu, studnie odgazowujące wyposażone będą w filtry dezodoryzujące, a gaz odprowadzany do atmosfery,
 - w przypadku stwierdzenia ilości gazu pozwalającego na jego spalanie (na podstawie monitoringu gazu) zostaną one podłączone do istniejącej instalacji spalania biogazu.

IV. W rozdziale I ppkt 2.2.3. lit. b decyzji otrzymuje brzmienie:

b) Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) w okresie do września 2016 r. składająca się z:

- 7 modułów typu KNEER, z których każdy wyposażony jest w:
 - 8 kontenerów do biologicznego przetwarzania odpadów,
 - 1 kontener z filtrem biologicznym,
 - 1 stację nadmuchu.
- kontenera administracyjnego,
- placu technologicznego o powierzchni 3000 m^2 ,
- placu gotowego kompostu o powierzchni 2300 m^2 ,
- rębaka do gałęzi,
- rozdrabniacza Doppstadt,
- mobilnego sita obrotowego Twister o Ø oczek 20 mm,

a w okresie od września 2016 r. składająca się z:

- 4 modułów typu KNEER, z których każdy wyposażony jest w:
 - 8 kontenerów do biologicznego przetwarzania odpadów,
 - 1 kontener z filtrem biologicznym,
 - 1 stację nadmuchu.
- 2 placów technologicznych o łącznej powierzchni 3100 m^2 ,
- mobilnego sita obrotowego Twister o Ø oczek 20 mm.

V. W rozdziale I pkt 3 decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Charakterystyka stosowanych technologii.

W ramach ZUOK w Hryniewiczach prowadzi się:

- przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, z selektywnej zbiórki, odpadów zielonych i innych bioodpadów, odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpadów wielkogabarytowych i budowlanych,
- unieszkodliwianie odpadów na składowisku,
- zbieranie odpadów celem przekazania ich do przetworzenia innym podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- prasowanie surowców uzyskanych w wyniku pracy linii sortowniczej,
- biostabilizację odpadów,
- kompostowanie odpadów,
- punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (tzw. PSZOK).

VI. W rozdziale I ppkt 3.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i z selektywnej zbiórki.

Na instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o wydajności do 36 000 Mg/rok przy pracy jednozmianowej (możliwość pracy na dwie lub trzy zmiany) składa się sortownia odpadów, instalacja do biostabilizacji odpadów oraz urządzenie do prasowania odpadów.

Na platformie przyjęć (w hali przyjęć) odbywa się wstępna segregacja, która polega na odebraniu z ogólnej masy odpadów problemowych czy tarasujących m.in.: złomu żelaznego, wielkogabarytowych, gruzu, kamieni, opon, odpadów niebezpiecznych (akumulatorów, świetlówek i innych). Po wstępnej segregacji odpady, za pomocą ładowarki, kierowane są na pierwszy przenośnik linii sortowniczej, który transportuje je do sita obrotowego dwusekcyjnego, na którym rozdzielane są na trzy strumienie:

- strumień S-1: frakcja „drobna” z 1-szej sekcji sita bębnowego o perforacji 0 – 20 mm kierowany bezpośrednio do I etapu stabilizacji tlenowej w kontenerach typu KNEER,
- strumień S-2: frakcja „średnia” z 2-giej sekcji sita bębnowego o perforacji 20 – 100 mm kierowany układem przenośników taśmowych na taśmę do negatywnej segregacji ręcznej (dalsze wybieranie odpadów nie ulegających biodegradacji) i dalej na linię do przygotowywania masy organicznej, a następnie do I etapu stabilizacji tlenowej w kontenerach typu KNEER,
- strumień S-3: frakcja nadsitowa – odsiew o uziarnieniu > 100 mm kierowany układem przenośników taśmowych na linię pozytywnej segregacji ręcznej (kabina sortownicza).

W kabynie sortowniczej odpady są poddawane segregacji ręcznej, gdzie wybierane są tworzywa sztuczne (folia, butelki PET), metale, szkło, makulatura.

Surowce wtórne miękkie: makulatura, tworzywa sztuczne podlegają prasowaniu w baloty o wymiarach 0,8 x 0,8 x 1 m na prasie stacjonarnej zainstalowanej w ciągu technologicznym linii sortowniczej. Dla zachowania trwałości po sprasowaniu bele są automatycznie wiązane drutem. Sprasowane surowce wtórne przechowywane są na placach magazynowych lub pod wiatą surowców wtórnych.

Następnie strumień odpadów przechodzi przez separator magnetyczny, gdzie odbierane są odpady ferromagnetyczne.

Wszystkie frakcje odpadów powstałe w wyniku sortowania są ważone i rejestrowane. Balast (z frakcji nadsitowej) z procesu sortowania odpadów układem przenośników jest przenoszony do kontenerów i wywożony na składowisko celem ostatecznego unieszkodliwienia metodą D5.

Balast (frakcja podsitowa – drobna i średnia) spod sita poddawany jest procesowi biostabilizacji w kontenerach typu KNEER – I etap stabilizacji tlenowej.

Proces biostabilizacji prowadzony jest przez 365 dni w roku w:

- 56 zamkniętych kontenerach - do września 2016 r.,
- 32 zamkniętych kontenerach – od września 2016 r.,

z zastosowaniem systemu automatycznego napowietrzania i oczyszczania powietrza procesowego (w biofiltrze) oraz dojrzewania w pryzmach na placach technologicznych. Dodatkowo w okresie zimowym (grudzień-luty) kiedy odpady zielone nie są dostarczane na teren Zakładu wykorzystywane będą moduły kompostowni na odpady zielone do procesu stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej wydzielonej z części mechanicznej instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Napływający stopniowo wsad z instalacji do sortowania odpadów przenoszony jest układem przenośników taśmowych i zasypywany do kontenerów typu KNEER.

W trakcie procesu intensywnego kompostowania, trwającego co najmniej 14 dni (aż do osiągnięcia aktywności oddychania AT_4 poniżej 20 mgO₂/g suchej masy) konieczna jest odpowiednia ilość wody i powietrza w materiale, w celu uniknięcia przegrzania i zasuszenia się materiału. W związku, z czym wsad jest nawilżany oraz napowietrzany.

Intensywne napowietrzanie oraz przebieg procesu rozpadu organiki powoduje uwalnianie wody procesowej i gazów oraz osiadanie i zagęszczanie odpadów. W celu uniemożliwienia emisji odorów do środowiska, powietrze wysysa się z kontenerów i przetacza do kontenera z biofiltrem, skąd oczyszczone uchodzi do atmosfery. Powstające podczas procesu odcieki (ścieki technologiczne) odprowadzane są do 4 szczelnych zbiorników.

Po wstępnym etapie aktywnego kompostowania (I stopień biologicznego przetwarzania), podczas którego materiał wsadowy zostanie poddany całkowitej sanityzacji a zapach zneutralizowany, powstały odpad jest przetransportowywany na plac technologiczny, gdzie po uformowaniu maksymalnie 9 pryzm dojrzewa przez okres ok. 6 - 8 tygodni, aż do osiągnięcia parametrów określonych przepisami prawa – jest to II stopień biologicznego przetwarzania.

Na placu technologicznym przyzmy są okresowo przerzucane i nawadniane (w miarę potrzeby). Po wymaganym czasie dojrzały stabilizat poddaje się przesianiu na mobilnym sicie obrotowym TWISTER o wielkościach oczek 20 mm w celu rozdzielenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom od stabilizatu.

Kompost usypywany jest w przyzmy na placu gotowego kompostu i wykorzystywany (odzyskiwany) na polach składowych, a stabilizat unieszkodliwiany jest na eksploatowanej części składowiska.

VII. W rozdziale I ppkt 3.6.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.6.1. Pole składowe nr 3, „Wąwóz” oraz kwatery 4A.

Technologia składowania odpadów:

- przyjęcie, ważenie i rejestracja dowożonych odpadów na kwatery składowiska,
- unieszkodliwianie odpadów na kwaterze składowania w miejscu wskazanym przez odpowiednią osobę na wydzielonej działce roboczej,
- eksploatacja pól składowych odbywa się tzw. metodą poziomą,
- odpady po wyładowaniu są rozplantowywane w warstwę o grubości 30-50 cm,
- warstwy są zagęszczane poprzez 4-5-krotny przejazd kompaktora, do grubości warstwy 15-30 cm,
- na zagęszczonej warstwie formowane są kolejne warstwy, aż do osiągnięcia miąższości warstwy technologicznej ok. 2 m,
- warstwa technologiczna jest przykrywana około 15 cm warstwą izolacyjną z materiału neutralnego (piasek, inne materiały mineralne lub odpady inertne 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04, 20 02 02 lub odpady o kodzie 19 01 12 i 20 01 99 o ile spełniać będą parametry jak dla odpadów obojętnych).

Taki sposób eksploatacji pozwala na maksymalne wykorzystanie pojemności składowiska, ogranicza dostęp wód opadowych do bryły odpadów oraz ogranicza obecność gryzoni. Warstwy izolacyjne są okresowo kontrolowane i w miarę potrzeby uzupełniane i wyrównywane. W celu umożliwienia odwodnienia powierzchni tworzonej hałdy odpadów formuje się ją ze spadkiem w kierunku zewnętrznym.

VIII. W rozdziale V ppkt 4.1.1. decyzji tabela otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<i>Odpady wytwarzane w ramach bieżącej eksploatacji ZUOK – powstające na terenie całego Zakładu</i>			
1.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	0.7
2.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0.7
3.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0.7
4.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0.7
5.	13 01 10 *	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganiczne	0.7
6.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0.7

7.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,7
8.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,7
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,7
10.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,7
11.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1
12.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,1
13.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,1
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
<i>Odpady wytwarzane w wyniku doczyszczania surowców wtórnych – powstające na terenie hali technologicznej segregacji odpadów</i>			
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 400
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 400
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
23.	15 01 04	Opakowania z metali	32 400
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	32 400
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
26.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
27.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
28.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	32 400
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	32 400
31.	19 12 05	Szkło	20 000
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
33.	19 12 08	Tekstylia	10 000
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000
<i>Odpady wytwarzane w wyniku segregacji zmieszanych odpadów komunalnych - powstające na terenie hali technologicznej segregacji odpadów – do września 2016 r.</i>			
35.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 400
36.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 400
37.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
38.	15 01 04	Opakowania z metali	32 400
39.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	32 400
40.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
41.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
42.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
43.	16 01 03	Zużyte opony	300
44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 000
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 000
46.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 000
47.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 000
48.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 000
49.	19 12 01	Papier i tektura	20 000

50.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
51.	19 12 03	Metale nieżelazne	32 400
52.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	32 400
53.	19 12 05	Szkło	20 000
54.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
55.	19 12 08	Tekstylija	10 000
56.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90 000
<i>Odpady wytwarzane w wyniku ręcznej obróbki frakcji odpadów wielkogabarytowych (drobne meble tapicerowane) oraz zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych - powstające na terenie budynku demontażu odpadów wielkogabarytowych</i>			
57.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne	0,2
58.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,2
59.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2
60.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,2
61.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,2
62.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,2
63.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,2
64.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,2
65.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,2
66.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
67.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2
68.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,5
69.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,5
70.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,2
71.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,2
72.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	0,1
73.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,1
74.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
75.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,2
76.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	25
77.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	10
78.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	10
79.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	10
80.	19 12 01	Papier i tektura	500
81.	19 12 02	Metale żelazne	500
82.	19 12 03	Metale nieżelazne	25
83.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25
84.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5
85.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250
86.	19 12 08	Tekstylija	3
87.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500
<i>Odpady wytwarzane w wyniku ręcznej i mechanicznej (rozdrabniacz Doppstadt) obróbki frakcji odpadów wielkogabarytowych</i>			
88.	19 12 01	Papier i tektura	500
89.	19 12 02	Metale żelazne	500
90.	19 12 03	Metale nieżelazne	25
91.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5
92.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250
93.	19 12 08	Tekstylija	3

94.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 500
95.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 500
<i>Odpady wytwarzane w procesie tlenowej stabilizacji – D8 – powstające na terenie kompostowni kontenerowej – do września 2016 r.</i>			
96.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	35 000
<i>Odpady wytwarzane w procesie tlenowej stabilizacji – D8 – powstające na terenie kompostowni kontenerowej – od września 2016 r.</i>			
97.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	20 000
<i>Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania mechanicznego uzyskanego po procesie stabilizacji tlenowej stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – do września 2016 r.</i>			
98.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	17 500
99.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	17 500
<i>Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania mechanicznego uzyskanego po procesie stabilizacji tlenowej stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – od września 2016 r.</i>			
100.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	15 000
101.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	5 000
<i>Odpady wytwarzane w procesie kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów</i>			
102.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500
103.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	3 200
104.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 200
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku doczyszczania surowców wtórnych oraz w wyniku segregacji zmieszanych odpadów komunalnych (powstające na terenie hali technologicznej segregacji odpadów) w okresie roku nie przekroczy 108 000 Mg.			
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów (w procesie odzysku R3 lub unieszkodliwiania D8) w okresie roku nie przekroczy 3 700 Mg.			

IX. W rozdziale V ppkt 4.1.2. decyzji w tabeli dodaje się wiersz o Lp. 60 w następującym brzmieniu:

60.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej, składający się z gumy, kauczuku naturalnego i syntetycznego, sadzy, włókien syntetycznych, dodatków utwardzających, elementów stalowych. Odpad inny niż niebezpieczny.
-----	----------	--------------	--

X. W rozdziale V ppkt 4.2.1. lit. c decyzji otrzymuje brzmienie:

b) Kwatera 4A:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	
			2016 r.	2017 – 2030 r.
<i>Kwaterna składowania 4 A Sektor I</i>				
1.	02 03 02	Odpady konserwantów	70 000	12 000
2.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	70 000	12 000
3.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	70 000	12 000
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	70 000	12 000
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	70 000	12 000
6.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	70 000	12 000
7.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	70 000	12 000
8.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	70 000	12 000

9.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	70 000	12 000
10.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	70 000	12 000
11.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	70 000	12 000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	70 000	12 000
13.	17 03 80	Odpadowa papa	70 000	12 000
14.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	70 000	12 000
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	70 000	12 000
16.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	70 000	12 000
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	70 000	12 000
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	70 000	12 000
19.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	70 000	12 000
20.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	70 000	12 000
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	70 000	12 000
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	70 000	12 000
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	70 000	12 000
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	70 000	12 000
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	70 000	12 000
26.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	70 000	12 000
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	70 000	12 000
Kwatera składowania 4 A Sektor II				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	70 000	12 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	70 000	12 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	70 000	12 000
4.	19 08 01	Skratki	70 000	12 000
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	70 000	12 000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	70 000	12 000
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	70 000	12 000
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	70 000	12 000
9.	20 03 02	Odpady z targowisk	70 000	12 000
10.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	70 000	12 000
11.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	70 000	12 000
12.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	70 000	12 000

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w ciągu roku na kwaterze 4A nie przekroczy:

- 70 000 Mg w 2016 r.,
- 12 000 Mg w latach 2017-2030.

XI. W rozdziale V ppkt 4.2.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

4.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8, tj. obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – biostabilizacja odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

a) eksploatacja instalacji do września 2016 r.:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 000

b) eksploatacja instalacji od września 2016 r.:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000

XII. W rozdziale V ppkt 4.2.3. lit. a otrzymuje brzmienie:

a) Instalacja do mechanicznego przetwarzania stabilizatu powstałego z biologicznego przetwarzania (biostabilizacji) frakcji podsitowej 0-100 mm:

- do września 2016 r.:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 000

Biostabilizat spełniający wymagania zawarte w przepisach szczegółowych, na bieżąco kierowany jest do odzysku (proces odzysku R12) polegającego na przesiewaniu na sicie o wielkości oczek do 20 mm.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	17 500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500

- od września 2016 r.:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000

Biostabilizat spełniający wymagania zawarte w przepisach szczegółowych, na bieżąco kierowany jest do odzysku (proces odzysku R12) polegającego na przesiewaniu na sicie o wielkości oczek do 20 mm.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	5 000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000

XIII. W rozdziale V ppkt 4.2.3. lit. b decyzji otrzymuje brzmienie:

- b) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownia zmieszanych odpadów komunalnych, doczyszczanie odpadów opakowaniowych.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	36 000
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	36 000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	36 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	36 000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	36 000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	36 000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	36 000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	108 000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	72 000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	36 000
11.	17 02 01	Drewno z rozbiórek	36 000
12.	19 12 01	Papier i tektura	36 000
13.	19 12 02	Metale żelazne	36 000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	36 000
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	36 000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	108 000

17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	108 000
17.	20 01 01	Papier i tektura	36 000
18.	20 01 02	Szkło	36 000
19.	20 01 10	Odzież	36 000
20.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	36 000
21.	20 01 40	Metale	36 000
22.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	36 000
23.	20 03 01	Zmieszane odpady komunalne	108 000 ¹
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	36 000
25.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	108 000

¹Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie do września 2016 r. przy pracy na 3 zmiany.

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowni odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 108 000 Mg przy pracy na 3 zmiany.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

- zmieszanych odpadów komunalnych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 400
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 400
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	32 400
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	32 400
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
9.	16 01 03	Zużyte opony	300
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 000
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 000
12.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 000
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 000
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 000
15.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
16.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	32 400
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	32 400
19.	19 12 05	Szkło	20 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
21.	19 12 08	Tekstylia	10 000
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90 000

- odpadów opakowaniowych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 400
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 400
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	32 400

5.	15 01 05	Opakowania wielomaterialowe	32 400
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
8.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
9.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	32 400
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	32 400
12.	19 12 05	Szkło	20 000
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
14.	19 12 08	Tekstylika	10 000
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych nie przekroczy 108 000 Mg/rok.

XIV. W rozdziale V ppkt 4.2.4. lit. a decyzji otrzymuje brzmienie:

a) kompostownia odpadów:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	500
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 - odpad strukturalny	200
3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50
4.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000

Łączna ilość odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 4 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	3 200

XV. W rozdziale V ppkt 4.2.5. lit. a decyzji otrzymuje brzmienie:

a) odpady przeznaczone do wykonania warstwy izolacyjnej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione	15 000

		w 17 01 06	
5.	17 05 04	Gleba i żmienia, w tym kamienie, inne niż wym. w 17 05 03	30 000
6.	19 01 12 ¹	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	10 000
7.	20 01 99 ¹	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4 000
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10 000

¹ Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie odpadów o kodzie 19 01 12 i 20 01 99, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych.

XVI. W rozdziale V decyzji dodaje się ppkt 4.2.7. w następującym brzmieniu:

4.2.7. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8, tj. obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12, oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Proces unieszkodliwiania ma miejsce w sytuacji, gdy w wyniku procesu kompostowania (proces odzysku R3) uzyskany odpad nie spełnia wymogów dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	500
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 - odpad strukturalny	200
3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50
4.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000

Łączna ilość odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 4 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	3 200

XVII. W rozdziale V ppkt 4.3.1. decyzji w tabeli po wierszu o Lp. 45 dodaje się wiersze o Lp. 46 i 47 w następującym brzmieniu:

46.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
47.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 30 listopada 2015 r. (znak: DOS-II.7222.1.7.2015), zmienionej decyzją z dnia 29 marca 2016 r. (znak: DOS-II.7222.1.6.2016) pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku przy ul. Kombatantów 4 wystąpiła wnioskiem z dnia 29 kwietnia 2016 r. (znak: WZUOK.WST.4223.1.2016.ZSK) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny.

Przedmiotem wniosku jest:

- sprostowanie nr działek wchodzących w obszar ZUOK w Hryniewiczach będących w posiadaniu Spółki oraz powierzchni całego Zakładu,
- włączenie powierzchni magazynu przejściowego zmieszanych odpadów komunalnych do sektora nr I pola składowego 4A oraz dopuszczenie do składowania odpadu o kodzie 17 01 82 (inne niewymienione odpady) i ponowna weryfikacja pojemności technologicznej kwatery 4A,
- modyfikacja sposobu funkcjonowania instalacji MBP w ZUOK w Hryniewiczach poprzez dalszą eksploatację pozostałej części biologicznej funkcjonującej kompostowni po modernizacji jej części z przeznaczeniem na kompostownię odpadów zielonych oraz weryfikacja mocy przerobowej części biologicznej instalacji MBP w Hryniewiczach pozostałej po modernizacji kompostowni,
- dopuszczenie odpadu o kodzie 20 01 99 oraz 19 01 12 do wykonywania warstwy izolacyjnej na składowisku zgodnie z §16 ust. 3 *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów* (Dz. U. z 2013 r. poz. 523), a także dopuszczenie odpadu o kodzie 20 01 99 do procesu odzysku – R3 i procesu unieszkodliwiania – D8,
- dopuszczenie do zbierania w ramach PSZOK-u odpadu o kodzie 17 01 82 oraz 20 01 99,
- dopuszczenie do wytwarzania w ramach części mechanicznej odpadu o kodzie 16 01 03 w ilości 300 Mg/rok.

W toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Podlaskiego, na podstawie art. 50 § 1 *Kpa*, pismami z dnia 13 maja br. oraz 7 czerwca br. wezwał Wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień i uzupełnień do wniosku. Stosowne uzupełnienia wniosku przedłożono kolejno 30 maja br. i 14 czerwca br.

Po przeanalizowaniu przedmiotowego wniosku wraz z uzupełnieniem oraz uznając, iż wnioskowane postępowanie z odpadami jest zgodne z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami, postanowiono zmienić decyzję na warunkach, jak w sentencji.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego dokonano w trybie art. 155 *Kpa*, bez przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa, gdyż nie wynikała ona z istotnej zmiany instalacji.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Wniosek o zmianę pozwolenia oraz niniejsza decyzja zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353).

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 377a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego, w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 1 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, wpłaconą dnia 28 kwietnia 2016 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

INSPEKTOR

Karol Damian Krupiński

Otrzymuje:

Przedsiębiorstwo Usługowo – Handlowo – Produkcyjne LECH Sp. z o.o.
ul. Kombatantów 4, 15 – 110 Białystok

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska – w wersji elektronicznej
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku

INSPEKTOR Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok

Referatu Ochrony Środowiska

Karol Damian Krupiński

Sprawdzono pod kątem aktualności wykonania 16 PGD (z 22.02.2016r.)
Sprawdzono pod kątem aktualności wykonania 16 PGD (z 22.02.2016r.)
INSPEKTOR
Agnieszka Pucilowska
20.06.2016r.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Naszkiewicz
Wicemarszałek

D.O. DYREKTORA
Departamentu Ochrony Środowiska

Elżbieta Piotrowska

20.06.16r

Nie nasuwa zastrzeżeń formalno-prawnych i redakcyjnych

Białystok, dn. 20.06.2016

Radca Prawny

Andrzej Mieszkowski